

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Böllhoff Produktion GmbH und
Böllhoff Verbindungstechnik GmbH**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1081/WP/1340/18

Aktenzeichen: 8115716050-110 / 1081P003018

Fertigungsstätte: **Archimedesstraße 1-4 D-33649 Bielefeld**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage „Geltungsbereich“ zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

08/2021


Hannover, 09.08.2018

Anlage: Geltungsbereich

Region: SM
Am TÜV ,1
30519 Hannover

Tel. +49-(0) 5119986 1223
Fax +49-(0) 5119986 1632
e-mail twalther@tuev-nord.de




Dipl. Ing. Thomas Walther
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 19.07.2018 / Merget

Firma/firm: Böllhoff Produktion / Verbindungstechnik GmbH
 Ort / place: D-33649 Bielefeld,; Archimedesstraße 1-4

DGRL-Nr.: 07-202 1081 WZ- 134018
 AD 2000-W0-Nr.: 07-203 1081 WP-1340 18

Aktenz. / File: 1081 P 0030 18
 SAP: 8115716050-110



| Ifd.Nr No. | Werkstoffbezeichnung Material Designation | Spezifikation Specification | Lieferzust. Delivery Condition | Erzeugnisform Type of Product | Abmessung / Dimension | | Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements | Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-EN (2015-06) |
|---------------|---|---|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|--------------|---|---|
| | | | | | Dicke [mm] Thickness | Ø[mm] [kg/t] | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.1. | 1.4301 Helicol® Drahtgewindeeinsatz / Thread wire inserts | DIN 8140 BN 0110.001 T.1 DIN EN 10088.1 | AT | Verbindungselemente/ fasternes | ≥ Ø 4mm | ≤ Ø 170mm | Richtlinie 97/23/EG Directive 97/23/EC EN 13445-2 EN 13480-2 | Zertifiziert gemäß Druckgeräte richtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). |
| 1.2 | 1.4571 Helicol® Drahtgewindeeinsatz / Thread wire inserts | DIN 8140 BN 0110.001 T.5 DIN EN 10088.1 | AT | Verbindungselemente/ fasternes | ≥ Ø 4mm | ≤ Ø 170mm | | |
| 1.3 | Inconel X750 (2.4669) Helicol® Drahtgewindeeinsatz / Thread wire inserts | BN 0110.001 T.6 DIN EN 10269 | AT | Verbindungselemente/ fasternes | ≥ Ø 4mm | ≤ Ø 170mm | | |
| 1.4 | CuSn6 Helicol® Drahtgewindeeinsatz / Thread wire inserts | BN 0110.001 T.2 | AT | Verbindungselemente/ fasternes | ≥ Ø 4mm | ≤ Ø 170mm | Einzelgutachten / PMA particular material appraisal | |

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 97/23/EG / Hints for materials use acc. to Directive 97/23/EC :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge