

BÖLLHOFF

NOUVEAU RIVKLE® Seal Ring



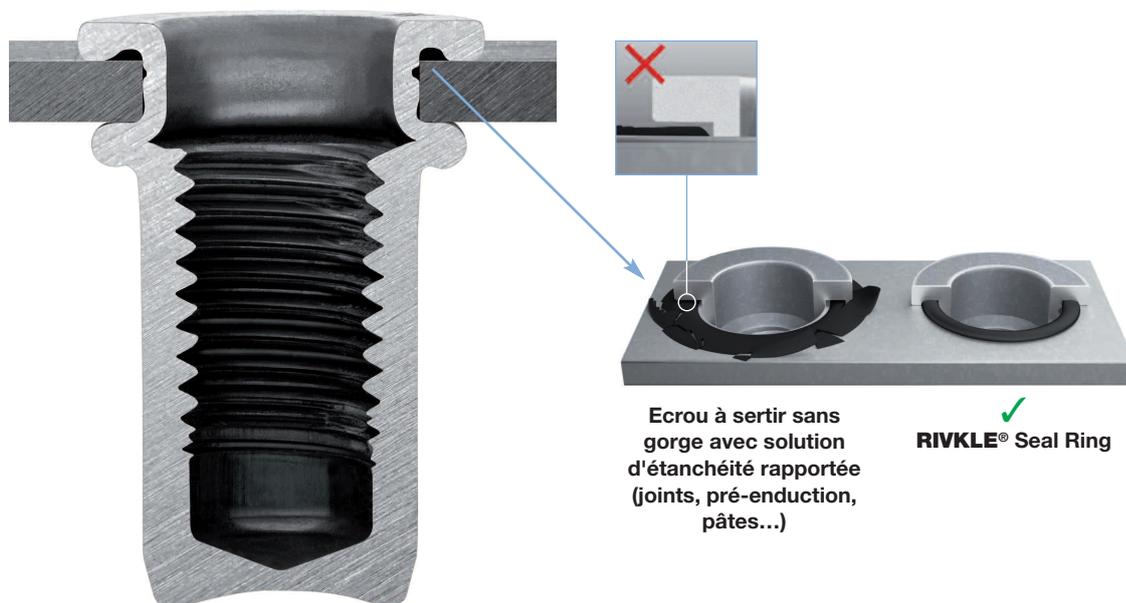
RIVKLE® Seal Ring

La technologie **RIVKLE® Seal Ring** intègre un joint d'étanchéité pour une pose simple et rapide, même lors de la pose automatique avec alimentation par soufflage. L'assemblage ainsi obtenu est robuste et crée un point de fixation étanche conforme à la fois à la norme ISO 20653 et aux exigences de qualité de l'industrie automobile.

Étanche en toutes circonstances

Protégez vos assemblages des influences extérieures

Sans compromis, cet insert crée une étanchéité aux fluides tout en conservant les performances du RIVKLE® dans le temps (contact métal/métal). Eprouvés sous pression d'air selon les processus les plus rigoureux (ATEQ), nos produits respectent les exigences les plus strictes de l'industrie automobile.



Impact du process de pose

- Pour garantir les performances d'étanchéité, la pose doit être réalisée de façon appropriée.
- BÖLLHOFF assure la répétabilité et la fiabilité du processus de pose grâce à des outils de pose optimisés.
- Pour obtenir des performances mécaniques et d'étanchéité optimales, la meilleure solution consiste à utiliser un RIVKLE® Seal Ring avec un outil de pose BÖLLHOFF.

Performance

- Après la pose, le degré d'étanchéité atteint le niveau IPX7 suivant la norme ISO 20653.
- Ces performances d'étanchéité subsistent dans le temps, même en cas de contraintes thermiques.

Simplification

- Simplifiez vos assemblages étanches avec une solution directement intégrée à vos écrous ou goujons RIVKLE®.
- Continuez à profiter des avantages de nos méthodes de pose simples et rapides, qu'elles soient manuelles ou automatisées.

RIVKLE® Seal Ring pour les applications sur véhicules électriques

- Qualité garantie : étanchéité éprouvée (ATEQ), gamme IPX7 selon la norme ISO 20653.
- Tri à 100% pour garantir les niveaux ppm requis.
- Compatibilité totale avec les supports de batterie, traverse de planche de bord, fixations barres de toit et fixations des ailes.
- Pose conforme grâce à un processus totalement maîtrisé.
- Nous sommes prêts à satisfaire des demandes avec de gros volumes partout dans le monde (production sur plusieurs sites BÖLLHOFF).

La gamme **RIVKLE® Seal Ring** existe avec des joints NBR* pour une résistance à des températures entre -30 °C et +100 °C.

	Acier	Tête plate	Hexagonal	Borgne					
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (mm) (min - max)	H ^{+0.1/0} (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E ^{max} (mm)	
M5	19,2 21,4		13,0	0,8 - 3,0 2,5 - 5,0	7,0	S=5,0-e S=7,1-e	13,0	1,5	233 91 050 807 233 91 050 808
M6	22,0 24,2		15,0	0,8 - 3,0 2,5 - 5,0	9,0	S=4,6-e S=6,9-e	16,5	1,5	233 91 060 026 233 91 060 027
M8	26,5 28,7		18,0	0,8 - 3,0 2,5 - 5,0	11,0	S=5,5-e S=7,7-e	19,8	1,5	233 91 080 875 233 91 080 876

	Acier	Tête plate	Moleté	Borgne					
	d (mm)	L (mm)	B (mm)	e (mm) (min - max)	Ø ^{+0.1/0} (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E ^{max} (mm)	
M5	19,3 21,5		12,0	0,5 - 3,0 2,5 - 5,0	8,0	S=4,1-e S=6,2-e	14,8	1,5	233 97 050 693 233 97 050 694
M6	22,3 24,5		13,0	0,8 - 3,0 2,5 - 5,0	9,0	S=4,3-e S=6,5-e	16,5	1,5	233 97 060 813 233 97 060 814
M8	26,6 28,5		16,0	0,8 - 3,0 2,5 - 5,0	11,0	S=4,8-e S=7,1-e	19,8 19,9	1,5	233 97 080 757 233 97 080 758

	Acier	Tête plate	Moleté						
	d (mm)	B (mm)	L1 (mm)	e (mm) (min - max)	Ø ^{+0.1/0} (mm)	S (mm)	L2 (mm)	E (mm)	L (mm)
M6		13,0	13,0	0,8 - 3,0	9,0	S=4,8-e	9,0	1,5	16,3 - 20,8
									372 97 060 537

La gamme **RIVKLE® Seal Ring** existe également avec des joints FKM** pour une résistance à des températures entre -15 °C et +220 °C (traitement par cataphorèse). Sur demande, contactez BÖLLHOFF.

*NBR : Joint torique Oring avec nitrile
**FKM : Joint torique Oring avec fluorocarbène



BÖLLHOFF



Böllhoff Group

Innovative partner for joining technology with assembly and logistics solutions.

Find your local partner at www.boellhoff.com or contact us at fat@boellhoff.com.

Passion for successful joining.