

BÖLLHOFF

KAPTI NUT®

Ecrous captifs haute résistance pour tôles métalliques



KAPTI NUT® – Ecrous captifs

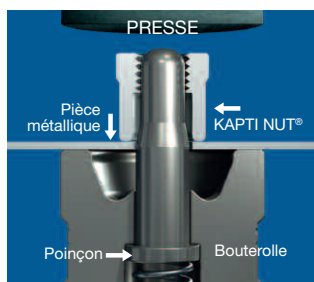


KAPTI NUT® est un système d'écrou captif haute résistance à sertir sous presse. Il permet à des écrous d'être sertis de manière permanente par un processus mécanique. Le système est particulièrement adapté à des installations multiples dans des tôles minces et peut éventuellement être utilisé dans de l'aluminium et de l'inox en fonction des applications.

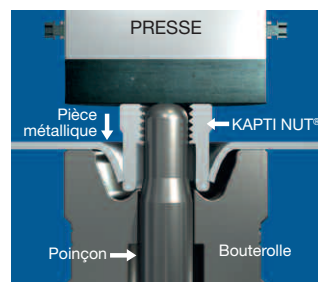
Avantages

- Haute résistance mécanique
- Compatible avec des vis de classe 8.8
- Un côté parfaitement affleurant
- Filetage utilisable des deux côtés
- Assemblage dans des matériaux revêtus
- Fabrication conforme IATF 16949:2016
- Fonction écrou captif de structure
- Le processus d'installation ne crée pas de chaleur
- Opération en un seul coup de presse
- Peut être installé simultanément avec d'autres opérations de presse
- Réduit les coûts d'équipements
- Pose multiple en une seule opération
- Consommation électrique minimum
- Ecologique
- Inspection visuelle facile

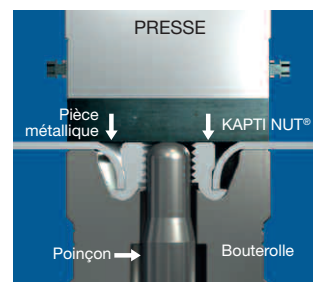
Processus de pose



Positionner le KAPTI NUT® et la pièce dans la presse.



Débuter le processus de pose.



Le KAPTI NUT® utilise la bouterolle pour se sertir sur la tôle et créer le verrouillage de forme.



Les deux parties sont maintenant verrouillées constituant un point de fixation taraudé haute résistance.

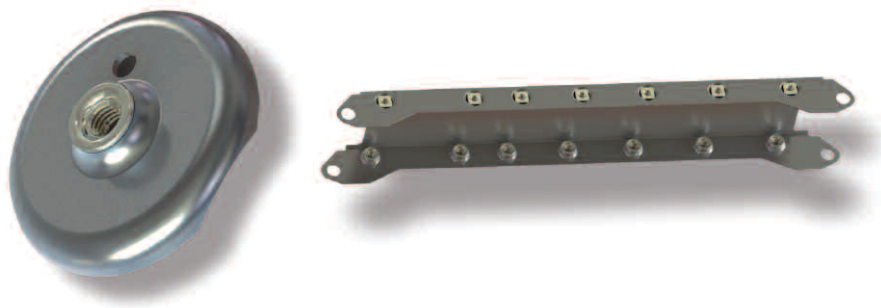


<https://www.boellhoff.com/videos/kapti-nut>

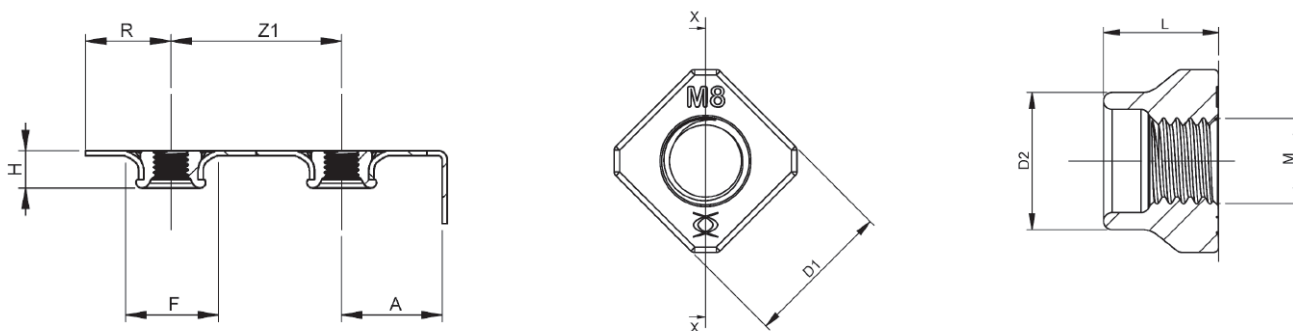
KAPTI NUT® – Variantes

Fonction

KAPTI NUT® est un écrou sous presse à haute résistance destiné à être installé dans une tôle pré-poinçonnée par un processus mécanique.



Dimensions (mm) :



Filetage 6h	D ₁	D ₂	L	Epaisseur panneau	Trou pilote Ø	Ø F	H	A	Z ₁	R	Force de compression (T)	Code article
M 5	8,9	7,9	8,0	0,7	4,0	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 3,5	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,0	4,1	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 3,5	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,2	4,2	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 3,5	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,5	4,4	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 3,5	8510 005 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	0,7	4,9	19	5,3 - 6,3	12	22	12	≈ 4,5	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,0	4,9	19	5,3 - 6,3	12	22	12	≈ 4,5	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,2	5,0	19	5,3 - 6,3	12	22	12	≈ 4,5	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,5	6,3	19	5,3 - 6,3	12	22	12	≈ 4,5	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,8	6,5	19	5,3 - 6,3	12	22	12	≈ 4,5	8510 006 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	0,7	6,6	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,0	6,7	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,2	6,9	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,5	7,0	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,8	7,1	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	2,0	7,2	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	2,3	7,3	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 6,5	8510 008 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	1,5	8,3	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 9,0	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	1,8	8,5	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 9,0	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,0	8,6	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 9,0	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,3	9,0	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 9,0	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,5	9,3	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 9,0	8510 010 0011

La force d'assemblage dépend du matériau de base utilisé. Ces valeurs ne sont qu'indicatives.

Traitement de surface

Le traitement de surface standard pour KAPTI NUT® est le zinc trivalent (7-12 µ résistant 360 heures à la rouille rouge) selon la spécification ISO 2081.

Sur demande

- Traitements de surface supplémentaires
- Dimensions spécifiques
- Tolérances spécifiques
- KAPTI NUT® compatible avec vis 10,9
- KAPTI NUT® et fonction entretoise
- KAPTI NUT® à géométrie et fonction spécifiques

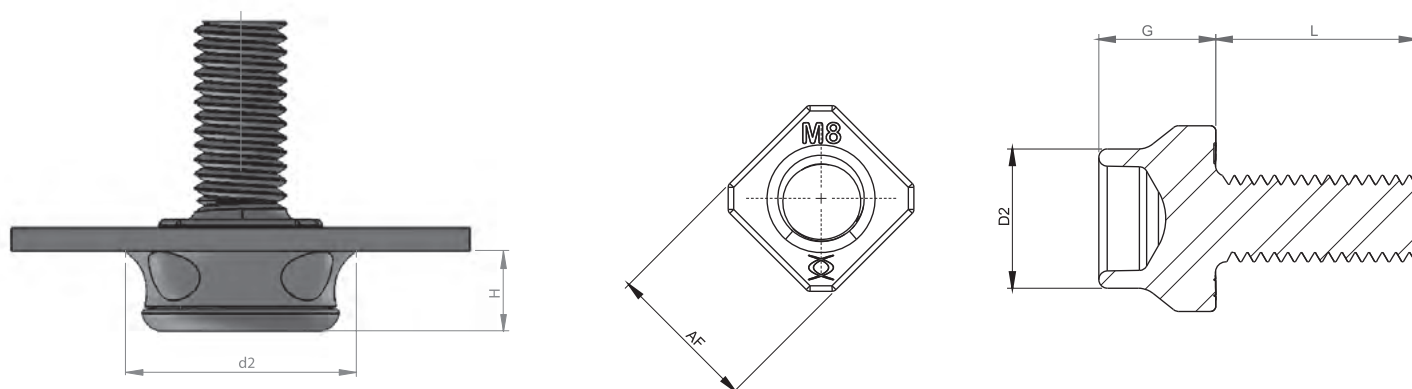
KAPTI NUT® – Variantes

Fonction

L'écrou KAPTI NUT® Stud est un écrou à sertir avec vis intégrée, à installer dans une tôle pré-poinçonnée par un processus mécanique.



Dimensions (mm) :



Filetage 6h	A/F	D ₂	L	G	Ø d ₂	H	Force de compression (T)	Serrage de la vis (Nm)	Code article
M 6	11,9	9,9	12	9,1	19	5,0 - 6,3	≈ 4,5	10	8513 006 1211
M 6	11,9	9,9	15	9,1	19	5,0 - 6,3	≈ 4,5	10	8513 006 1511
M 6	11,9	9,9	20	9,1	19	5,0 - 6,3	≈ 4,5	10	8513 006 2011
M 6	11,9	9,9	25	9,1	19	5,0 - 6,3	≈ 4,5	10	8513 006 2511
M 6	11,9	9,9	30	9,1	19	5,0 - 6,3	≈ 4,5	10	8513 006 3011
M 8	13,9	12,9	15	10,9	24	6,0 - 7,3	≈ 6,5	24	8513 008 1511
M 8	13,9	12,9	20	10,9	24	6,0 - 7,3	≈ 6,5	24	8513 008 2011
M 8	13,9	12,9	25	10,9	24	6,0 - 7,3	≈ 6,5	24	8513 008 2511
M 8	13,9	12,9	30	10,9	24	6,0 - 7,3	≈ 6,5	24	8513 008 3011

La force d'assemblage dépend du matériau de base utilisé. Ces valeurs ne sont qu'indicatives.

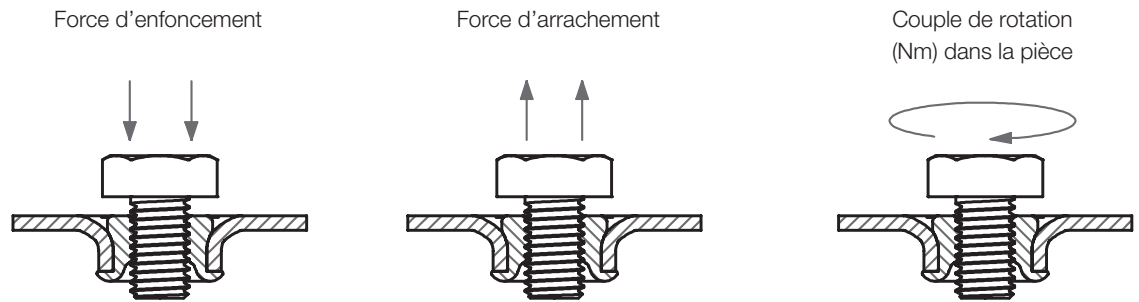
Traitement de surface

Le traitement de surface standard pour KAPTI NUT® est le zinc trivalent (7-12 µ résistant 360 heures à la rouille rouge) selon la spécification ISO 2081.

Sur demande

- Traitements de surface supplémentaires
- Dimensions supplémentaires
- Tolérances spécifiques
- Demandes spéciales
- Goujons M 5 et M 10
- Longueurs supplémentaires des goujons
- Téton (introduction facile)
- Goupille de centrage (sans filetage)

KAPTI NUT® – Performance mécanique



Performance mécanique du **KAPTI NUT®**

Filetage 6h	Epaisseur de la pièce (mm)	Force d'enfoncement (kN)	Force d'arrachement (kN)	Couple sur la vis (Nm)	Couple de rotation dans la pièce (Nm)
M 5	1,3	5,6	7,5	6	9
M 6	1,6	7,0	14,0	10	16
M 8	2,0	7,6	19,5	25	38
M 10	2,5	14,6	37,0	49	72

Performance mécanique du **KAPTI NUT® Stud**

Filetage 6h	Epaisseur de la pièce (mm)	Force d'enfoncement (kN)	Force d'arrachement (kN)	Couple sur la vis (Nm)
M 6	1,6	7,0	14,0	10
M 8	2,0	7,6	19,5	24

Ces tests sont réalisés avec une plaque d'acier DC01, d'autres types d'acier peuvent avoir des valeurs différentes.

KAPTI NUT® – Bouterolles

KAPTI NUT®

Filetage 6h	Epaisseur de la pièce (mm)	Description	Code article bouterolle
M 5	0,7	TD 05-01	8519 972 1390
M 5	1,0	TD 05-01	8519 972 1390
M 5	1,2	TD 05-01	8519 972 1390
M 5	1,5	TD 05-01	8519 972 1390
M 6	0,7	TD 06-01	8519 973 1290
M 6	1,0	TD 06-01	8519 973 1290
M 6	1,2	TD 06-01	8519 973 1290
M 6	1,5	TD 06-02	8519 974 1690
M 6	1,8	TD 06-02	8519 974 1690
M 8	0,7	TD 08-01	8519 974 2090
M 8	1,0	TD 08-01	8519 974 2090
M 8	1,2	TD 08-02	8519 974 2090
M 8	1,5	TD 08-02	8519 974 2090
M 8	1,8	TD 08-02	8519 974 2090
M 8	2,0	TD 08-02	8519 974 2090
M 8	2,3	TD 08-02	8519 974 2090
M 10	1,5	TD 10-02	8519 975 2590
M 10	1,8	TD 10-02	8519 975 2590
M 10	2,0	TD 10-02	8519 975 2590
M 10	2,3	TD 10-02	8519 975 2590
M 10	2,5	TD 10-02	8519 975 2590


KAPTI NUT® Stud

Filetage 6h	Epaisseur de la pièce (mm)	Description	Code article bouterolle
M 6	0,7	TD 06-01	8519 883 0890
M 6	1,0	TD 06-01	8519 883 0890
M 6	1,2	TD 06-01	8519 883 0890
M 6	1,5	TD 06-02	8519 883 1590
M 6	1,8	TD 06-02	8519 883 1590
M 8	0,7	TD 08-01	8519 885 0190
M 8	1,0	TD 08-01	8519 885 0190
M 8	1,2	TD 08-02	8519 885 0290
M 8	1,5	TD 08-02	8519 885 0290
M 8	1,8	TD 08-02	8519 885 0290
M 8	2,0	TD 08-02	8519 885 0290
M 8	2,3	TD 08-02	8519 885 0290

KAPTI NUT® – Automation

KAPTI NUT®	Distance entre le chargeur et tête d'insertion (m)	Spm/ sortie
M 5	4	50
M 6	4	50
M 8	4	50
M 10	4	40
M 12*	4	40

KAPTI NUT® Stud	Distance entre le chargeur et tête d'insertion (m)	Spm/ sortie
M 6	4	35
M 8	4	35
M 10*	4	25

* Sur demande

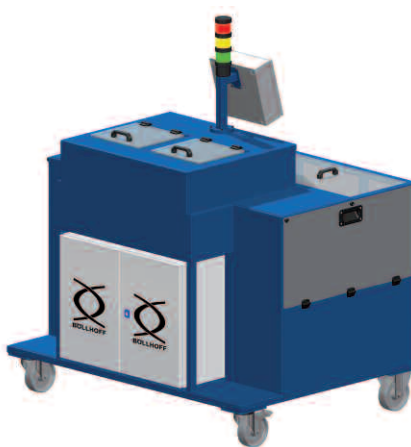
Options

- Possibilité d'insertions multiples par course de la presse
- 1 ou 2 bols vibrants disponibles
 - 1 bol : max 2 sorties, pour le même type de KAPTI NUT®.
 - 2 bols : max 4 sorties, jusqu'à deux types différents de KAPTI NUT®.
- Système de contrôle multi-langues (HDMI)
- Entretien réduit et facile
- Différentes utilisations : en transfert, en progression, sur des presses hors ligne et inclus dans une cellule robotisée

Chariot avec un bol vibrant et deux sorties.

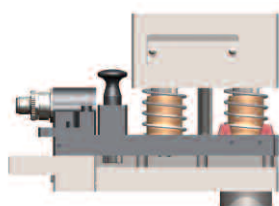


Chariot avec deux bols vibrants et quatre sorties.
Deux types différents de KAPTI NUT® peuvent être traités.



Composants d'alimentation

Tête



Pousseur



Conduit



BÖLLHOFF



Groupe Böllhoff

Partenaire innovant dans la technologie de fixation, les solutions d'assemblage et leur logistique.

Vous trouverez les coordonnées de nos sites dans le monde entier sur www.bollhoff.fr.

Passion for successful joining.

Rue Archimède | Z.I. de l'Albanne | CS 40068 | F-73493 La Ravoire Cedex
Tél : +33 4 79 96 70 00 | Fax : +33 4 79 96 70 11 | info_fr@bollhoff.com | www.bollhoff.fr

Sous réserve de modifications techniques.
Reproduction même partielle, autorisée exclusivement sur autorisation.
Droits déposés à respecter suivant la norme ISO 16016.