

BÖLLHOFF

ERFOLGS STORY

Kreativ. Visionär. Erfolgreich.



Die gute Zusammenarbeit mit Ihnen bildet die Basis für den gemeinsamen Erfolg.



Julabo und Böllhoff – Es werde Licht



Julabo – der Spezialist für Temperierlösungen

Weltweit gilt die Marke Julabo als Synonym für exakte Flüssigkeitstemperierung – mit über 600.000 installierten Temperiersystemen quer durch alle Branchen. Die Lösungen des Herstellers aus dem baden-württembergischen Seelbach kommen immer dann zum Einsatz, wenn es um präzises Temperieren mit hoher Reproduzierbarkeit geht.

Der Kundenkreis könnte breitgefächerter nicht sein. Unternehmen aus Branchen wie Chemie, Pharma, Halbleiterfertigung, Automotive, Food und Kosmetik setzen auf Temperiertechnologie „made in Germany“.

Und dieser Grundsatz wird bei Julabo großgeschrieben: Von Forschung und Entwicklung bis hin zur Fertigung übernimmt das Unternehmen alle Prozessschritte im eigenen Hause. Mit rund 450 Beschäftigten an 12 Standorten sowie über 100 Vertriebspartnern ist Julabo weltweit vertreten.



Julabo Produktportfolio: Kälte- und Wärmethermostate, Temperiersysteme und Umlaufkühler

Ausgangssituation

Bislang setzte Julabo auf einen manuellen Beschaffungsprozess nach dem Kanban-Prinzip. So wurden die C-Teile im Wareneingang angenommen, selbst verbucht und mittels innerbetrieblichem Transport zum Bedarfsort gebracht. Wurde dabei ein Bedarf erkannt, wurde die Nachbestellung manuell an den Einkauf übermittelt – eine aufwendige Prozesskette.

Über ECOSIT®

ECOSIT® steht für „ECONomic Supply In Time“. Mit diesem Dienstleistungspaket übernehmen wir die komplette Lieferkette für unsere Kunden: von der Disposition, über Beschaffung, Qualitätsprüfung und Lagerhaltung bis zur Warenverteilung ans Band. Dabei setzen wir seit Jahren auf RFID-Technik. Geht eine Ware zur Neige, kann über den einfachen Einwurf des Etiketts in die RFID-Box der Wiederbeschaffungsprozess gestartet werden. So stellen wir die permanente Verfügbarkeit aller Artikel sicher, zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.



Kundennutzen

- Schnelle und einfache Bestellauslösung
- Erhöhte Versorgungssicherheit
- Flexibilisierung und Reduzierung der Lieferfrequenzen
- Kürzere Pick-Zeiten
- Einfacher Wechsel der Regalbeschriftungen

Die Lösung: ECOSIT® mit Pick-by-light

Julabo setzt nun auf das Beschaffungs- und Belieferungssystem ECOSIT® von Böllhoff, um seine Fertigungsbereiche mit C-Teilen zu versorgen. Dabei kommt die neueste Ergänzung der ECOSIT® Produktfamilie zum Einsatz: das ECOLABEL. Dieses elektronische Regaletikett erlaubt ein flexibles Kennzeichnen der Artikel im ECOSIT® System. Alle Regalbeschriftungen können direkt am Touchdisplay der Steuerzentrale – der sogenannten RFID Box – angepasst werden. Dank seiner Pick-by-light Funktion beschleunigt das ECOLABEL darüber hinaus die Pick-Prozesse vor Ort. Soll ein Artikel kommissioniert werden, leitet ein optisches Signal am Regaletikett den Werker direkt zum passenden Behälter – für ein schnelleres Auffinden aller Artikel und weniger Fehlgriffe.

„Die Erwartungen haben sich zu 100 Prozent erfüllt. Mit dem Pick-by-light System haben wir eine tolle Hilfestellung eingeführt – insbesondere für diejenigen Mitarbeiter, die das ECOSIT® Regal nur sporadisch nutzen. Artikel sind deutlich einfacher und schneller auffindbar, da die Mitarbeiter – nach dem Scannen des leeren Behälters – per Lichtsignal zum entsprechenden Lagerplatz im Regal geführt werden.“ – Markus Decker, stellv. Leiter Arbeitsvorbereitung bei Julabo

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie mit uns.





Böllhoff Gruppe

Innovativer Partner für Verbindungstechnik mit Montage- und Logistiklösungen.

Die Kontaktdaten unserer Standorte weltweit finden Sie unter www.boellhoff.com.

Passion for successful joining.

Archimedesstraße 1–4 | 33649 Bielefeld | Deutschland
Tel. +49 521 4482-1326 | fmessage@boellhoff.com | www.boellhoff.de

Technische Änderungen vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet.
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.