BOLLHOFF

ELASTEC®

Kundenspezifische Formteile aus Silikonen und Elastomeren



Wir begleiten Sie bis zum fertigen Produkt

Sie haben eine Idee? Wir geben ihr die passende Form -Ihre ersten konzeptionellen Ideen sind der Startschuss für die Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen.

Wir begleiten Sie entlang des gesamten Produktentstehungsprozesses - von der Entwicklung, über den Prototypenbau bis zur Überführung in die Serie.

Sie bekommen bei Böllhoff rund um Elastomer- und Mehrkomponentenbauteile alles aus einer Hand.

Produktentwicklung

Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir innovative Lösungen, von der anspruchsvollen Dichtung bis zum Verbundteil.

- Profildichtungen
- Membranen
- O-Ringe
- Präzisionsformteile
- Rahmendichtungen
- Mehrkomponenten-Verbundteile
- Optische Bauteile



Materialkompetenz

Je nach Anforderung an Ihr Produkt definieren wir den geeigneten Werkstoff für Ihre Anwendung.

Die enge Zusammenarbeit mit führenden Rohstoffproduzenten eröffnet immer wieder neue Perspektiven.

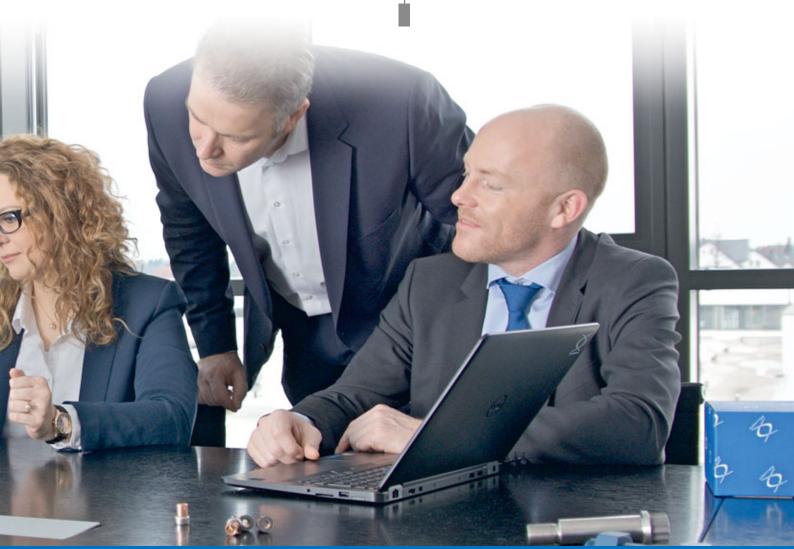
- VMQ (HCR + LSR)
- Hochtransparente Flüssigsilikone
- F\/MO
- FKM
- Bauteildimensionen von 400 x 400 mm
- Bauteilgewicht ab 0,25 g
- Schussgewicht bis zu 275 g

Werkzeugbau

Um den hohen Qualitätsanforderungen gerecht zu werden, legen wir in unserem eigenen Werkzeugbau das Fundament für hochwertige Endprodukte. Dank der engen Verknüpfung von Konstruktion und Produktion können wir Ihnen ein Höchstmaß an Individualität bieten.

Intelligente Werkzeugkonzepte mit Stammaufbauten und Wechseleinsätzen erhöhen die Flexibilität und senken dauerhaft die Kosten.

Darüber hinaus können durch ein vollautomatisiertes Handling deutlich verkürzte Zykluszeiten erreicht werden.



Akkreditiertes Labor

Modernste Mess- und Prüfeinrichtungen bilden die Basis für eine zuverlässige Qualitätssicherung und eine einwandfreie Produktqualität.

In unserem akkreditierten Labor erstellen unsere speziell ausgebildeten Mitarbeiter detaillierte Prüfberichte, die als Dokumentation und Entscheidungsgrundlage dienen.

Eine Vielzahl von speziellen Prüfmethoden wie z.B. Schwingungsversuche unter Temperaturwechsel runden das Programm ab.

Prototyping

Das Rapid Prototyping ermöglicht es uns anfängliche Ideen in kürzester Zeit umzusetzen und zu erproben.

Verschiedene Validierungsschritte ermöglichen eine schnelle Überführung der Prototypen in die Serienproduktion.

Ein eigener Musterbau zur Erstellung von Versuchswerkzeugen komplettieren unser Angebot.

- Kompatibel mit allen gängigen CAD-Systemen
- Füllsimulation
- FEM Simulation
- Rapid Prototyping



Produktion und Logistik

Ein moderner Maschinenpark mit einem hohen Automatisierungsgrad und eine nachgelagerte effiziente Logistik ermöglichen eine wirtschaftliche Fertigung.

Durch unser innovatives Logistikmanagement können wir zusätzlich eine internationale Verfügbarkeit unserer Produkte gewährleisten.

Unser Service umfasst das Spektrum von Sonderverpackungen bis hin zu Belieferungssystemen.

Wir sind da, wo Sie uns benötigen – an Ihrer Seite

Jede Wirtschaftsbranche ist einzigartig und hat ganz unterschiedliche Ansprüche.

Die Anforderungen verändern sich schnell, neue Entwicklungen kommen und alte gehen. Als familiengeführtes Unternehmen stehen wir seit 1877 für langfristigen Erfolg durch Innovationskraft und Kundennähe. Wir kennen die spezifischen Anforderungen unserer Kunden aus allen Industrien und unterstützen sie dabei, erfolgreiche Verbindungen zu schaffen. An unserem Stammsitz in Bielefeld und in unserem weltweiten Unternehmensverbund gestalten rund 3.400 Mitarbeitende die Zukunft der Verbindungstechnik.

Sprechen Sie mit uns – Ihrem Partner für 360° Verbindungstechnik mit Montage- und Logistiklösungen.



Rahmen- und Profildichtungen

Bauteile für:

- Filtersysteme
- Klimaanlagen
- Wärmetauscher

Anforderungen an:

- Temperaturbeständigkeit
- Dichtigkeit
- Medienbeständigkeit

Präzisionsformteile

Bauteile für:

- Befestigungselemente
- Entkopplungselemente
- Gehäusedichtungen

Anforderungen an:

- Präzision der Bauteile
- Dämpfungsverhalten
- Konstante Bauteileigenschaften über einen großen Temperaturbereich
- Dichtigkeit



Mehrkomponenten-Verbundteile

Bauteile für:

- Funktionsbaugruppen
- Gehäuse
- Dichtungsstabilisierung
- Dichtungsintegration

Anforderungen an:

- Materialhaftung zu Kunststoff/Metall
- Präzision der Bauteile
- Dichtigkeit

Optische Silikonbauteile

Bauteile für:

- Diffusoren
- Linsen
- Lichtleiter

Anforderungen an:

- Gleichmäßige Lichtverteilung
- Hohe Transparenz
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Hohe Medienbeständigkeit
- Integrierte Dichtung

Und viele weitere. Sprechen Sie mit uns!



VMQ (LSR)

Das Anwendungsspektrum von LSR (= Liquid Silicon Rubber) ist aufgrund seiner Eigenschaften vielfältig. Als zähflüssige A+B-Komponente der Maschine zugeführt, wird das Material durch den Spritzgießprozess dünnflüssig. Erst die prozessgenaue Mischung der Komponenten in Verbindung mit einem optimal abgestimmten Spritzgusswerkzeug gibt Ihrer Idee eine bleibende Form. Der Werkstoff LSR zeichnet sich durch einen exzellenten DVR-Wert und hohe Medienbeständigkeit aus.

Das breite Temperaturspektrum macht LSR nahezu zum Alleskönner in Form und Funktion.

WMQ (HCR)

High Consistency Rubber oder hochtemperaturvernetzende Feststoffsilikone erweitern das Einsatzgebiet von Silikon.

Als verarbeitungsfertiges Compound in fester Form sind kundenindividuelle Anforderungen an Material, Farbe und Bauteil, auch bei kleineren Stückzahlen, möglich. Ähnlich wie LSR wird HCR bei Böllhoff im Spritzgussverfahren verarbeitet.

Die Einbringung in das Werkzeugsystem erfolgt über Stopfvorrichtungen oder Streifeneinzüge. HCR weist aufgrund seiner Zusammensetzung noch bessere Eigenschaften bei Zugfestigkeit, Elastizität, Weiterreißwiderstand und Dehnung auf.





) FVMQ

Fluorsilikon zeichnet sich, neben seiner guten Hoch- und Tieftemperatureigenschaft, durch seine Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Mineralöle aus. Sie kommen vor allem in der Dichtungstechnik in der Automobil- und Luftfahrtindustrie zum Einsatz.

FKM

Fluorkautschuk ist hochbeständig gegenüber Mineralölen, Chlorwasserstoffen, Säuren und Alkalien. Die Temperaturbeständigkeit liegt zwischen - 40 °C und + 200 °C. Darüber hinaus zeichnet es sich vor allem durch seine Alterungsbeständigkeit aus.

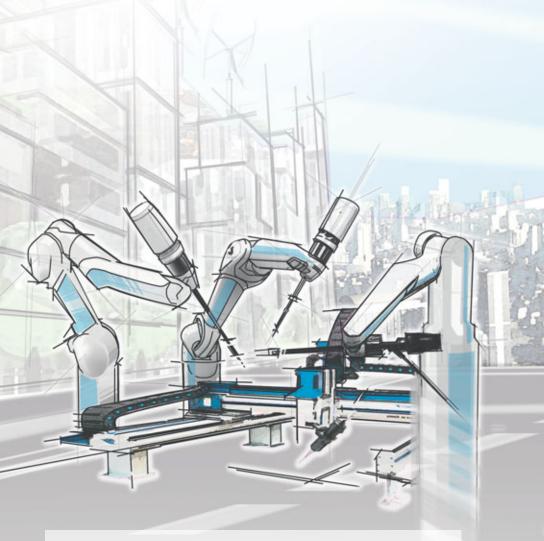




Ob im Automobil-, Flugzeug- oder Industriebereich – überall sorgt die Technologie von Böllhoff für nachhaltige Verbindungen.

Dabei decken wir ein großes Spektrum ab: Angeboten werden einzelne Verbindungselemente wie Standardschrauben, Eigenmarken und individuelle Sonderteile, aber auch ganze Montagesysteme und individuell entwickelte Automatisierungslösungen.





Ihr Branchenexperte für die Industrie

Egal, in welcher Branche Sie tätig sind, Schiff- oder Schienenfahrzeugbau, Elektroindustrie, Anlagen- und Maschinenbau: Wir begleiten Sie in allen Fragen rund um die Verbindungstechnik. So unterschiedlich wie unsere Verbindungslösungen sind auch die Branchen, die wir beliefern. Unsere Verbindungselemente fahren auf den Weltmeeren, werden in Spezialmaschinen oder Windrädern verbaut.

Wir hören hin, was Sie wünschen. Treten Sie mit uns in Verbindung – wir sorgen auch in stürmischen Zeiten für hochfeste Verbindungen.



BOLLHOFF

Böllhoff Gruppe

Innovativer Partner für Verbindungstechnik mit Montage- und Logistiklösungen.

Die Kontaktdaten unserer Standorte weltweit finden Sie unter www.boellhoff.com.

Passion for successful joining.

Archimedesstraße 1–4 | 33649 Bielefeld | Deutschland Tel. +49 521 4482-05 | fat@boellhoff.com | www.boellhoff.de