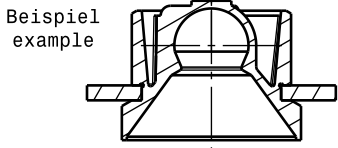
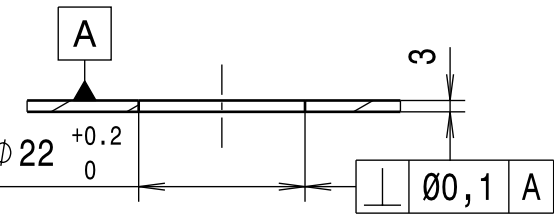


Konstruktionsvorgaben:  
construction guide lines:

SNAPLOC®-Kupplung  
montiert in der Halteplatte  
in Nullbefestigung  
mounted SNAPLOC®-coupling  
with no lateral movement

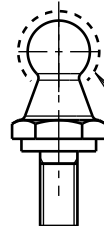


Aufnahmebohrung  
in der Halteplatte  
design of mounting hole



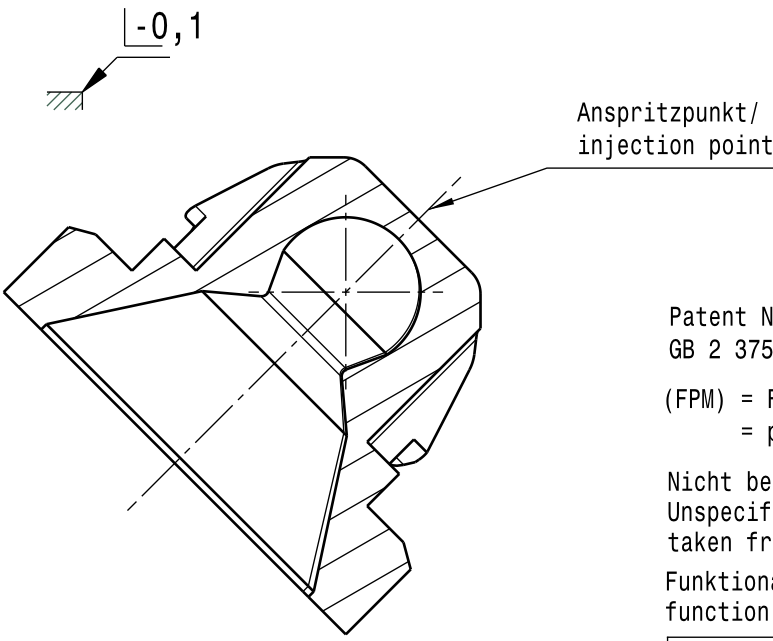
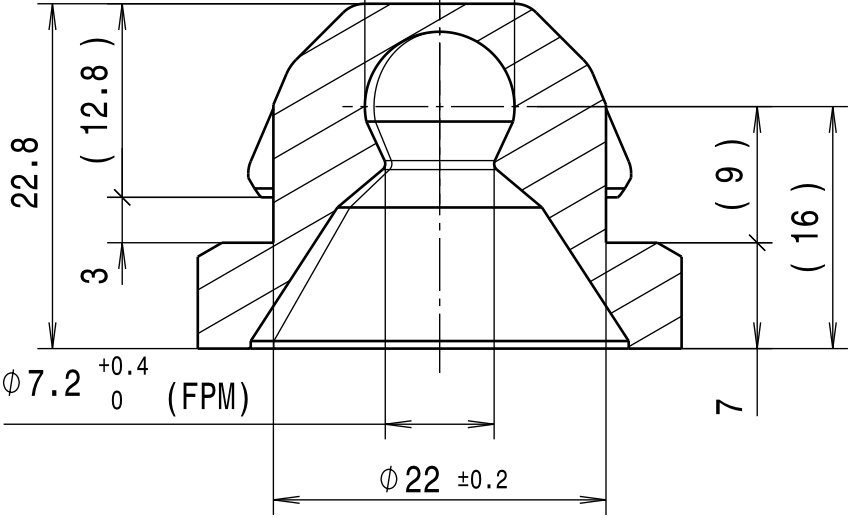
SNAPLOC®-Bolzen  
SNAPLOC®-stud

Beispiel  
example

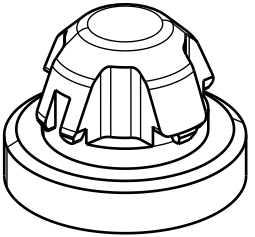


Trennnaht- sowie Anschnitt-  
überstand sind zu minimieren  
burr on parting line and/or  
injection point to be minimized

Kugel-  $\phi 9.9$   $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.4 \end{smallmatrix}$   
ball- $\phi 9.9$   $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.4 \end{smallmatrix}$



Section view B-B



Scale: 1:1

Patent Nr.:  
GB 2 375 568 A

(FPM) = Fertigungsbegleitendes Prüfmaß  
= production controlled dimension

Nicht bemaszte Geometrien dem Datensatz entnehmen  
Unspecified geometry information to be  
taken from the data record

Funktionalitaet ist in der Systemumgebung zu pruefen/  
function has to be checked within system-environment

| Kennzeichnung / marking                                                                |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Hersteller-Code/Mfr.-code:                                                             | BLH         |
| Nest-Nr./cavity:                                                                       | 1 - x       |
| Werkstoff-Code/material-code:                                                          | >EPDM-X+PP< |
| Herstellland/country of origin:                                                        |             |
| Kunden-Art.-Nr./customer art no.:                                                      |             |
| Elastomere & thermopl. Elastomere/<br>elastics & thermoplastic elastomere              |             |
| - 3                                                                                    | - 6         |
| - 10                                                                                   | - 25        |
| - 40                                                                                   | - 63        |
| - 100                                                                                  | > 100       |
| ±0,15                                                                                  | ±0,20       |
| ±0,20                                                                                  | ±0,35       |
| ±0,40                                                                                  | ±0,50       |
| ±0,70                                                                                  |             |
| Form- und Lagetoleranz nach ISO 2768-K<br>shape- and position tolerances to ISO 2768-K |             |
| Winkelangaben / angele dimensions: ±2°                                                 |             |
| Allgemeintoleranzen/<br>general tolerances                                             |             |

|                                                                                       |                                        |                                  |                                               |                                          |                                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|                                                                                       |                                        |                                  |                                               |                                          |                                                  |
|                                                                                       |                                        |                                  |                                               |                                          |                                                  |
|                                                                                       |                                        |                                  |                                               |                                          |                                                  |
|                                                                                       |                                        |                                  |                                               |                                          |                                                  |
| B                                                                                     | in PDM übertragen; formal überarbeitet |                                  |                                               | 24.09.2013                               | JDü                                              |
| Nr./no.                                                                               | Beschreibung/description               |                                  |                                               | Datum/<br>date                           | Name/<br>name                                    |
| Werkstoff/material<br>EPDM-X+PP                                                       |                                        | BLH material code<br>00004126003 | Produkttyp/product typ<br><br>SNAPLOC®        | gezeichnet am/drawn on<br>26.07.2007     | gezeichnet von/drawn by<br>AVO                   |
| Materialkennwert/material value<br>73/78 Shore A (ASTM D2240/ISO 868)                 |                                        |                                  |                                               | Gewicht/weight<br>6,36g                  | Dokumentenstatus/<br>document status<br>Released |
| Farbe/color<br>schwarz<br>black                                                       |                                        | BLH-Farbcod/BLH color code       |                                               | Produktstatus/product status             |                                                  |
| Zusätze/additive                                                                      |                                        | BLH-Code/BLH code                | KUPPLUNG<br>coupling                          |                                          | Serie                                            |
| Firma/company<br><br>Böllhoff<br>Produktion GmbH                                      |                                        |                                  | Zeichnungs-Nr./drawing-no.<br><br>40500100008 |                                          | Revision      Iteration<br><br>B.0               |
| CAD-System<br>Catia V5                                                                | Projektion/<br>projection              | Format/D-size<br>A3              |                                               | Maßstab/scale<br>2:1                     | Kunden Art.-Nr./<br>customer art.-no.            |
|  |                                        |                                  |                                               | BLH Art.-Nr./BLH art.-no.<br>40500100008 |                                                  |

Für diese techn. Unterlage werden alle Rechte vorbehalten auch  
gemäss §7 Abs. 1 Pat.-Gesetz. Insbesondere sind Vervielfälti-  
gungen, Verwertung oder Mitteilung ihres Inhaltes durch Empfänger  
oder Dritte strafbar und werden gerichtlich verfolgt (BGB).

Beilhoff Produktion GmbH  
Archimedes Str. 1-4  
D-33649 Bielefeld

This drawing and the intellectual property rights therein  
are the property of Beilhoff. The drawing may only be  
used for the specific purpose for which it has been  
supplied and must be returned on request.