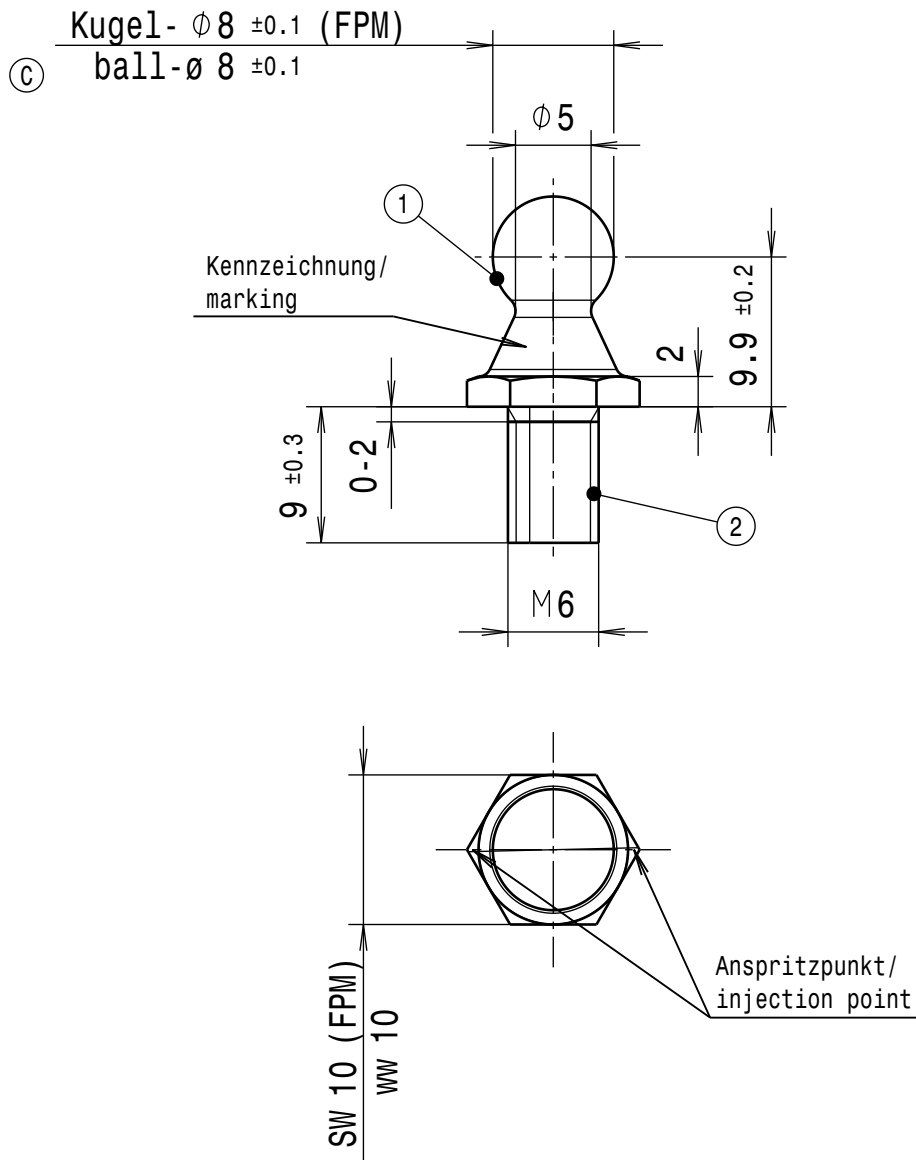


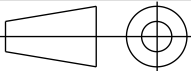
No.	Pie.	Title	Prod-Status	Material	Hardness	Color	Standard	Surface	Color Surface
1	1	overmoulding	Serie/ series	PPA-GF50	-	black	-	-	-
2	1	screw	Serie/ series	steel	4.8	-	r672 nach/ VW TL 244	Zink-Nickel/ zinc nickel	schwarz/ black



```
scale: (1:1)
```

Kennzeichnung / marking									
Hersteller-Code/ Mfr.-code:									
Nest-Nr./ cavity:								1 - x	
Werkstoff-Code/ material-code:									
Herstellland/ country of origin:									
Kunden-Art.-Nr./ customer art no.:									
Maßtoleranzen/dimension tolerances									
thermoplastische & sonstige Kunststoffe/ plastics & thermoplastics									
- 6	- 10	- 25	- 40	- 53	- 70	- 90	- 120		
±0,2	±0,22	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,50	±0,60		
Nichteisenmetalle & metallische Werkstoffe/ non-ferrous metals & metal materials									
- 3	- 6	- 10	- 25	- 63	- 100	> 100			
±0,10	±0,15	±0,20	±0,25	±0,30	±0,40				
Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern general requirements for screws and nuts									
Grundprofil für metrisches Gewinde nach/ basic profil for metric threads acc. to DIN ISO 68-1 Gewindetoleranz/ thread tolerance 6g/6H nach/acc. to DIN ISO 965-1									
Form- und Lagetoleranz nach ISO 2768-L shape- and position tolerances to ISO 2768-L									
Winkelangaben / angle dimensions: ±2°									
Fertigteiltoleranzen/ finished part tolerances									

concerning patents refer to www.boellhoff.com/patent

E	Formal überarbeitet/formal reworked (2019-0113) (2019-0179)					26.04.2019	JFR
D	empfohlenes Anzugsmoment hinzugefügt/ recommended tightening torque added					05.07.2017	FAV
C	SPC-Maß entfernt					13.02.2014	JDÜ
B	Datenfehler beseitigt; Artikel umbenannt					06.08.2013	JMA
A	in PDM übertragen					20.11.2012	SSt
Nr./no.	Beschreibung/description					Datum/ date	Name/ name
Werkstoff/material ...		BLH material code ...	Produkttyp/product type SNAPLOC®		gezeichnet am/drawn on 27.05.2003	gezeichnet von/drawn by HFI	
Materialkennwert/material value ...		Gewicht/weight (errech./calcul.) 3,9g			Dokumentenstatus/ document status Released		
Farbe/color		BLH-Farbcode/BLH color code ...	Benennung/title KUGELBOLZEN ball stud				Produktstatus/product status Serie/ series
Additive/additive		BLH-Code/BLH code ...					
Firma/company Böllhoff Produktion GmbH			Zeichnungs-Nr./drawing-no. BLH Art.-Nr./BLH art.-no. 40390070604			Suffix _ A	Revision E
CAD-System Catia V5	Projektion/ projection		Format/D-size A3	Iteration 2	Maßstab/scale 2:1	Kunden Art.-Nr./ customer art.-no.	entstanden aus/developed from -

empfohlenes Anzugsmoment/recommended tightening torque: max. 2 Nm (D)

Nicht bemastzte Geometrien dem Datensatz entnehmen
Unspecified geometry information to be
taken from the data record

Funktionalitaet ist in der Systemumgebung zu pruefen/
function has to be checked within system-environment

1 $CpK \geq 2,00$ 2 $CpK \geq 1,66$ 3 $CpK \geq 1,33$

$\bigcirc = \text{SPC-Ma\ss / SPC-dimension}$

(FPM) = Fertigungsbegleitendes Prüfmaß
= production controlled dimension