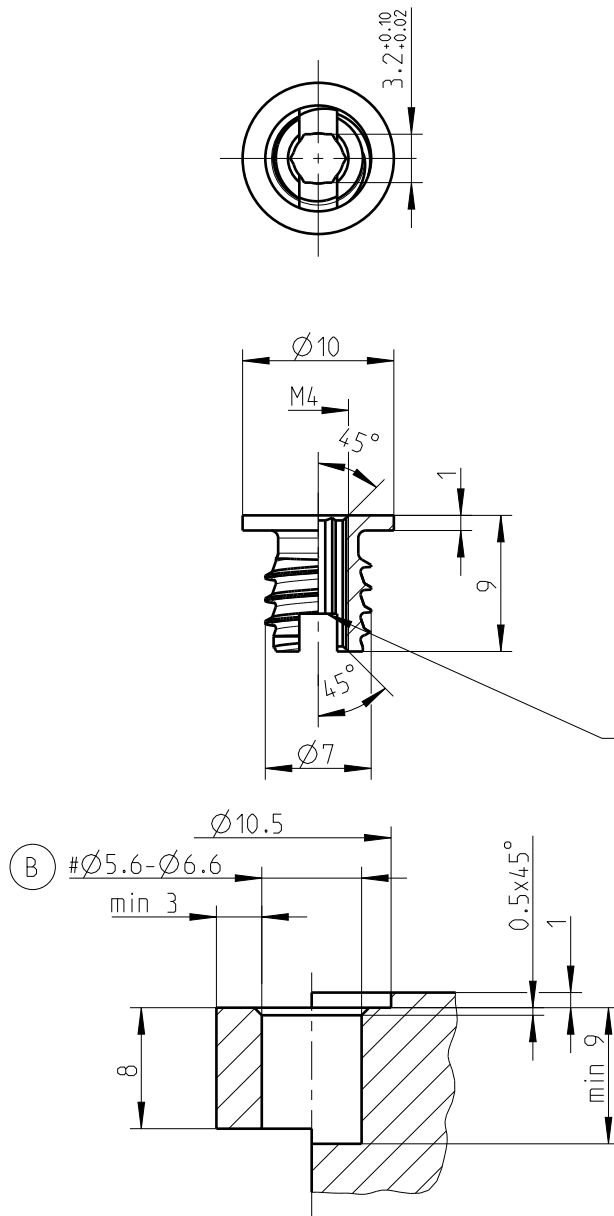




1:1

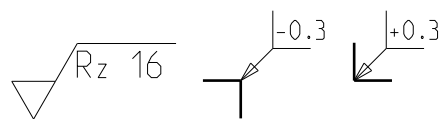


Grat bis +0.2
im Bereich des
Schneidschlitz
zulaessig

burr to +0.2
in the area of
cutting slot possible

Richtwert: vom Werkstoff des Formteiles abhaengig,
ggf. nach Einbauversuch zu veraendern.

Reference value depends on shell mould material
to be adapted based on assembly trials



22.10.2013		ARE		Antr.Nr.:2013-0320							
Datum/date		Name/name		Aenderung/change							
Rohteil/raw part				-							
Werkstoff/material				CuZn38Pb2							
Oberflaechenbehandlung/finish				blank - -							
Waermebehandlung/heat treatment Einsatztiefe/case depth Haertewert/hardness no.				- -							
		Masse mass	Ersteller designer	Datum date	Freigabestatus release level						
- 1.7g		ARE	22.10.2013	Released							
QUICKSERT® HEX Flansch/flange M4x9 SW3.2						Allgemeintoleranzen/general tolerances ISO 2768-m					
						Werkstueckkanten/edges ISO 13715					
						Kunde/customer -					
						BOLLHOFF					
						CAD System Pro/Engineer Wildfire 5					
						Format/format A4 Masstab/scale 2:1					
Zeichnungsname/drawing name						14385040009_A.drw					
Modellname/model name						14385040009_A.asm					
Ersatz fuer/replacing						14385040009-130					
Zeichnungsnummer/drawing number						Revision		Iteration			
14385040009_A						B		.3			