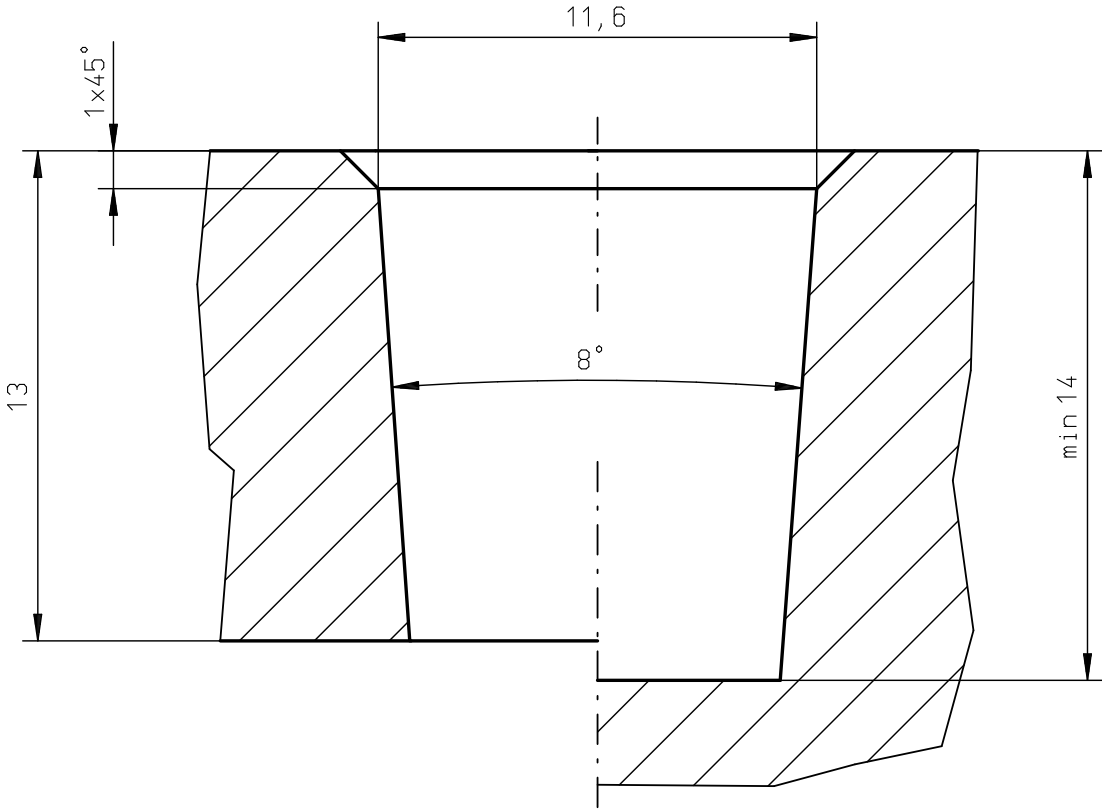
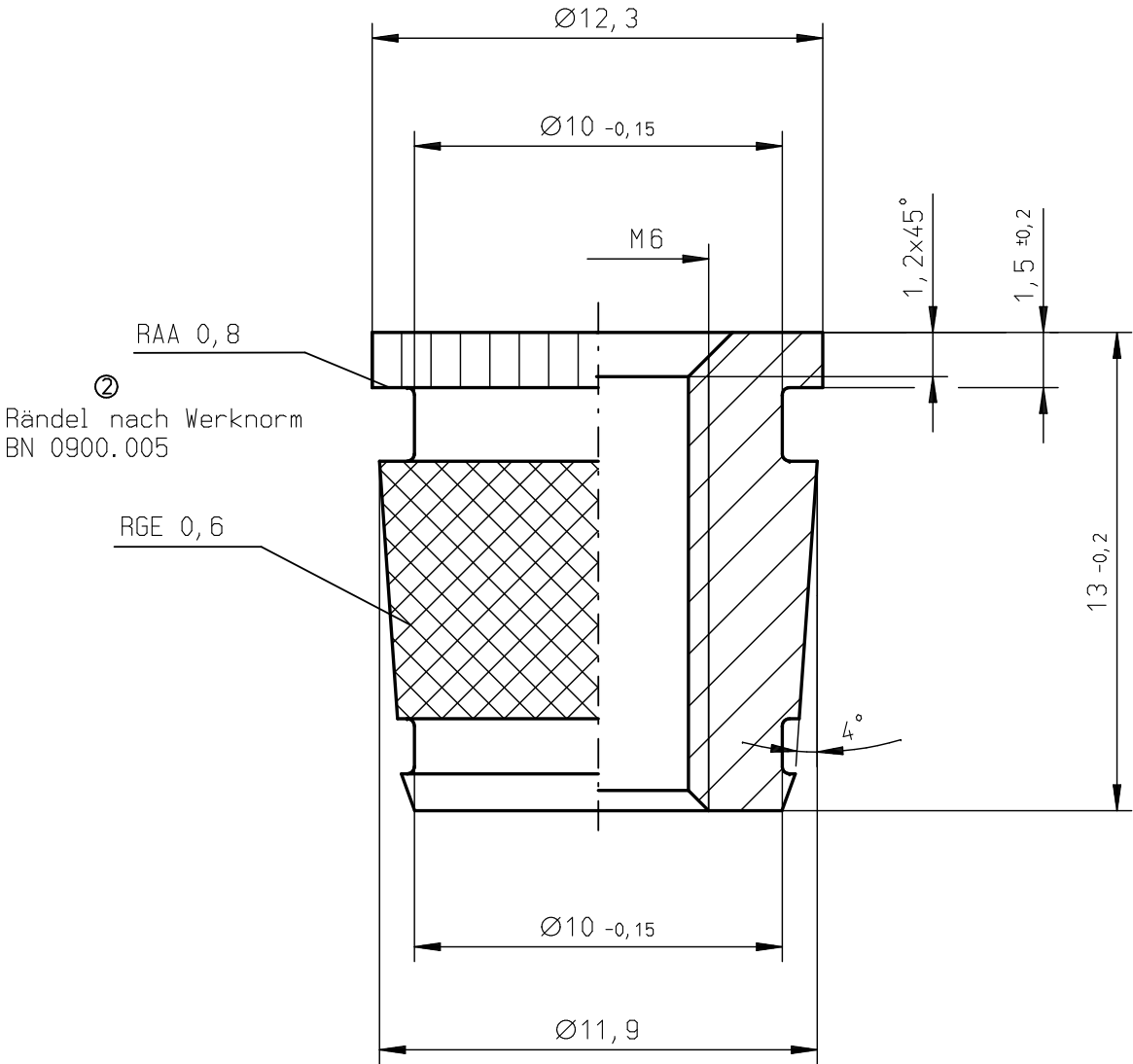
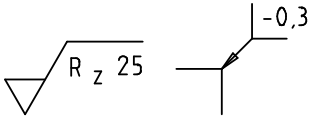




* Richtwert: vom Werkstoff des Formteiles abhängig, ggf. nach Einbauversuchen verändern.



Fuer diese techn. Unterlage werden alle Rechte vorbehalten, auch
gemaess §7 Abs.1 Pat.-Gesetz. Insbesondere sind Vervielfael-
tigungen, Verwertung oder Mitteilung ihres Inhaltes durch Empfaenger
oder Dritte strafbar und werden gerichtlich verfolgt (BGB).

Böllhoff Verbindungstechnik GmbH
Archimedesstr. 1-4
D-33649 Bielefeld

This drawing and the intellectual property rights therein
are the property of Böllhoff. The drawing may only be
used for the specific purpose for which it has been
supplied and must be returned on request

12.11.2008	BGL	Lt. Änderungsnr. 2008–0398					2				
09.06.2004	ARE	Material aktualisiert					1				
Datum/date	Name/name	Änderung change					Nr.				
Halbzeug		Werkstueckkanten / edges ISO 13715			Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mH dimension for tolerances ISO 2768-mH						
Werkstoff: material: CuZn38Pb2 ①		Oberflächen-Bhlg.: finish:			BÖLLHOFF						
Wärmebehandlung / heat treatment		Weitere Behandlung/treatment Einsatztiefe/case depth Härtewert hardness No.									
	Gewicht/weight	Format/format DIN A3 Masstab/scale 5:1	Datum date 08.06.2004	Gezeichnet drawing ARE	Geprüft checked 12.11.2008 Marxkors	Zeichnung:	C: 00004620.SZN	CAD System HiCAD 2			
	7.44 g					Modell:					
						Angebots - Nr.:					
HITSERT 2 Gewindeinsatz M 6x13						Entstanden aus/developed from:					
						Ersetzt durch/replaced:					
						Ersatz fuer/replacement:		09329060086–141			
						Zeichnungs-Nr.			Ver.	Typ	Rev.
						09329060086			1 4 2		
						Blatt 1 von 1					