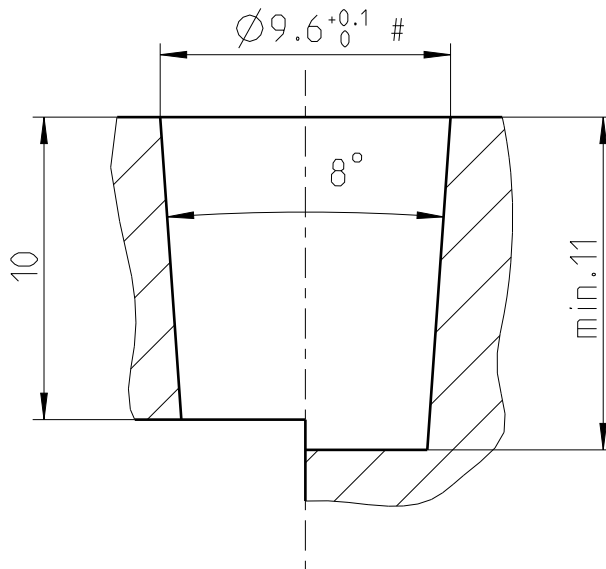
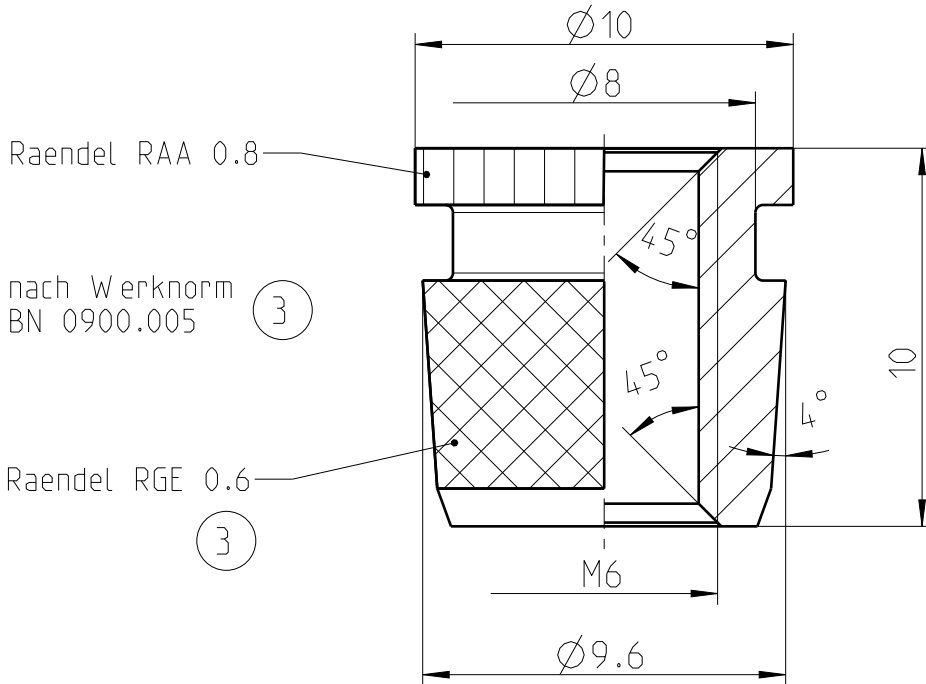
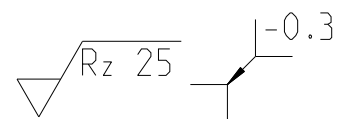




100% Kontrolle



Richtwert: vom Werkstoff des Formteiles abhaengig
ggf. nach Einbauversuchen zu veraendern

22.10.07	ARE	Raendel RGE berichtigt, (Antr.Nr.: 2007-0396)	3
01.08.07	ARE	In Pro/E uebernomen, Material angepasst	2
04.04.96	BOE	Fase 45° neu	1
Datum/date	Name/name		Nr./No.

Halbzeug/semifinished product		Werksfückkanten ISO 13715 edges ISO 13715		Allgemeintoleranzen nach ISO 2768- mH dimension for tolerances ISO 2768- mH	
Werkstoff/material CuZn38Pb2 alternativ CuZn39Pb3		Oberflächen-Bhlg./finish -		BÖLLHOFF	
Wärmebehandlung/heat treatment -		Weitere Behandlung/treatment Einsatztiefe/case depth Härtewert/hardness No.			
	Gewicht weight ~ 3.7g	Masstab scale 5:1	Datum date 13.02.96	Gezeichnet drawing BOE	CAD-Nr.: H:\
					Angebot-Nr./Supply-No.:
Benennung/partName: HITSERT® Gewindeeinsatz M6x10					Entstanden aus / developed from:
					Ersetzt durch / replaced by:
					Ersatz für / replacement for:
CAD-System: Pro/Engineer Wildfire 2.0					Zeichnungs-Nr./drawing-No. 09329060082_133 Ind.Nr./ind.