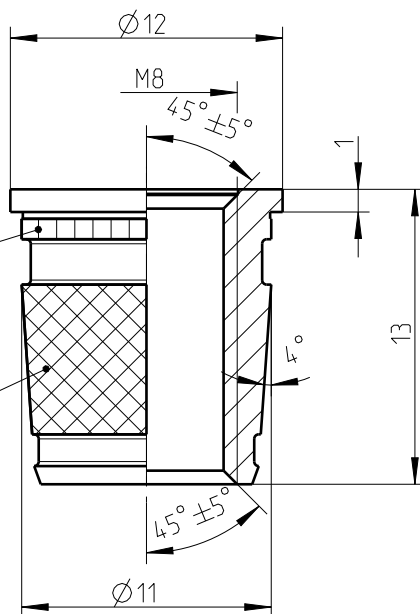


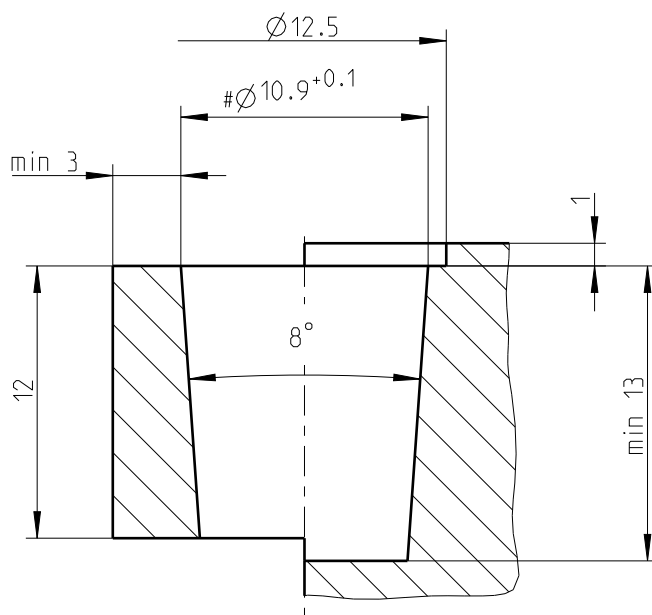
Raendel/knurl RAA 0.8

nach Werknorm
according to
BN 0932.003

Raendel/knurl RGE 0.6



1:1

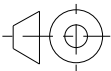


Ⓔ alternativ Werkstoff
alternative material
CuZn39Pb3 C3604

Richtwert: vom Werkstoff des Formteiles abhaengig,
ggf. nach Einbauversuch zu veraendern.

Reference value dependence on specific polymer,
to be adapted after installation test if required.

Rz 25
-0.3

05.02.2018		ARE		Aenderungsantrag/change request 2018-0045				
Datum/date		Name/name		Aenderung/change				
Rohteil/raw part					Allgemeintoleranzen/general tolerances ISO 2768-m			
Werkstoff/material			CuZn38Pb2		Werkstueckkanten/edges ISO 13715			
Oberflaechenbehandlung/finish			blank		Kunde/customer -			
Waermebehandlung/heat treatment Einsatztiefe/case depth Haertewert/hardness no.			-		BÖLLHOFF			
	Masse mass	Ersteller designer	Datum date	Freigabestatus release level				
	5.4g	ARE	05.02.2018	Released				
HITSERT® 2 Flansch/flange M8x13					Zeichnungsname/drawing name		09311080013_A.drw	
					Modellname/model name		09311080013_A.asm	
					Ersatz fuer/replacing			
					Zeichnungsnummer/drawing number		Revision	Iteration
					09311080013_A		E .1	