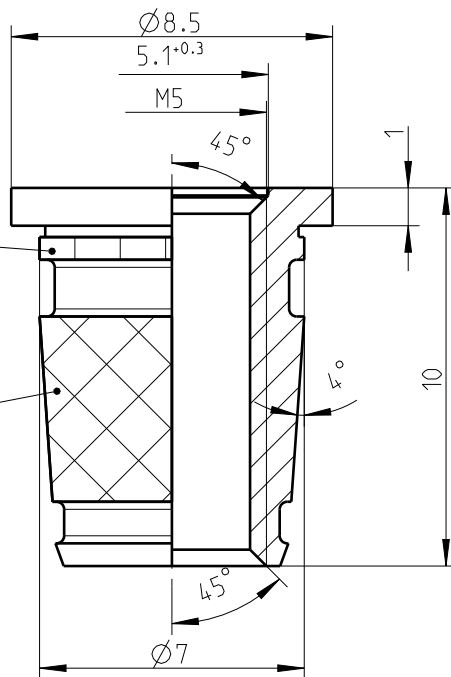
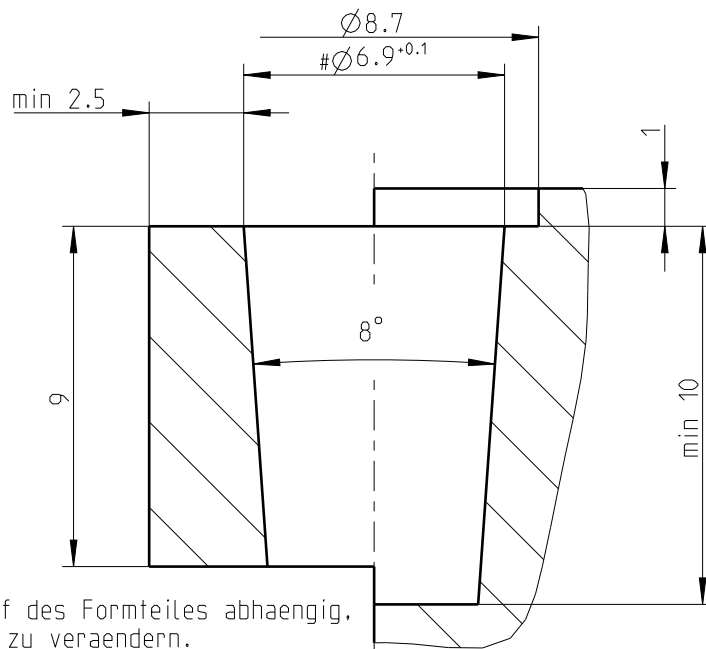


Raendel/knurl RAA 0.6
nach Werknorm/
according to
BN 0932.003
Raendel/knurl RGE 0.6

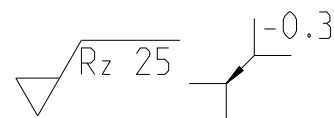


1:1



Richtwert: vom Werkstoff des Formteiles abhaengig,
ggf. nach Einbauversuch zu veraendern.

Reference value depends on shell mould material
to be adapted based on assembly trials.



19.05.2016	ARE	2016-0136		
Datum/date	Name/name	Aenderung/change		
Rohteil/raw part		-		Allgemeintoleranzen/general tolerances ISO 2768-m
Werkstoff/material		CuZn38Pb2		Werkstueckkanten/edges ISO 13715
Oberflaechenbehandlung/finish		blank		Kunde/customer -
Waermebehandlung/heat treatment Einsatztiefe/case depth Haertewert/hardness no.		-		BÖLLHOFF
	Masse mass	Ersteller designer	Datum date	
	1.8g	ARE	19.05.2016	
HITSERT® 2 Flansch/flange M5x10				CAD System Creo 2
				Format/format A4 Massstab/scale 5:1
				Zeichnungsname/drawing name 09311050010_A.drw
				Modellname/model name 09311050010_A.asm
				Ersatz fuer/replacing
Zeichnungsnummer/drawing number				Revision Iteration
09311050010_A				C .1