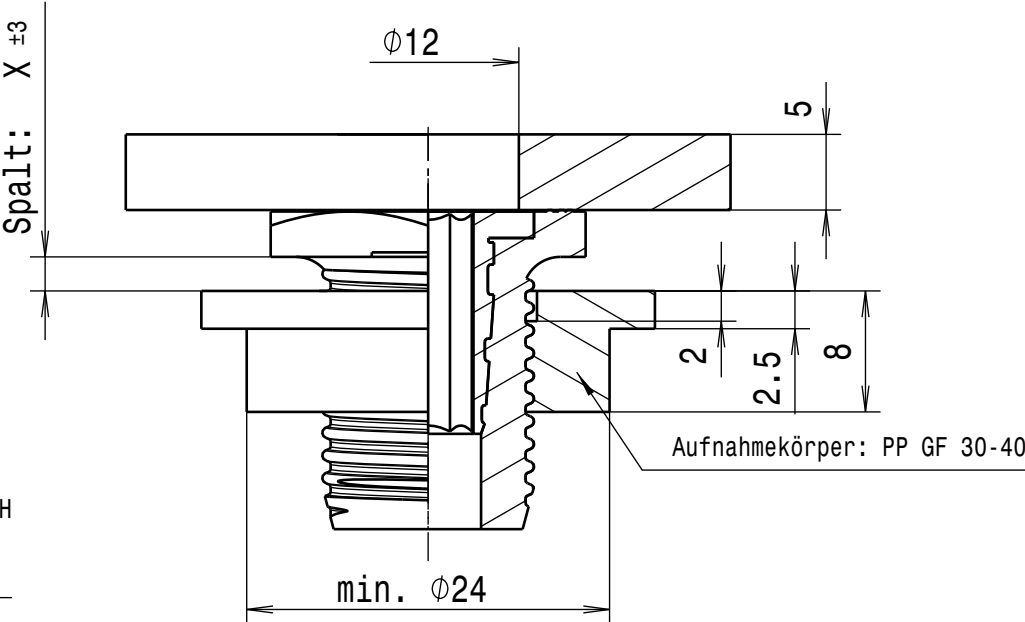
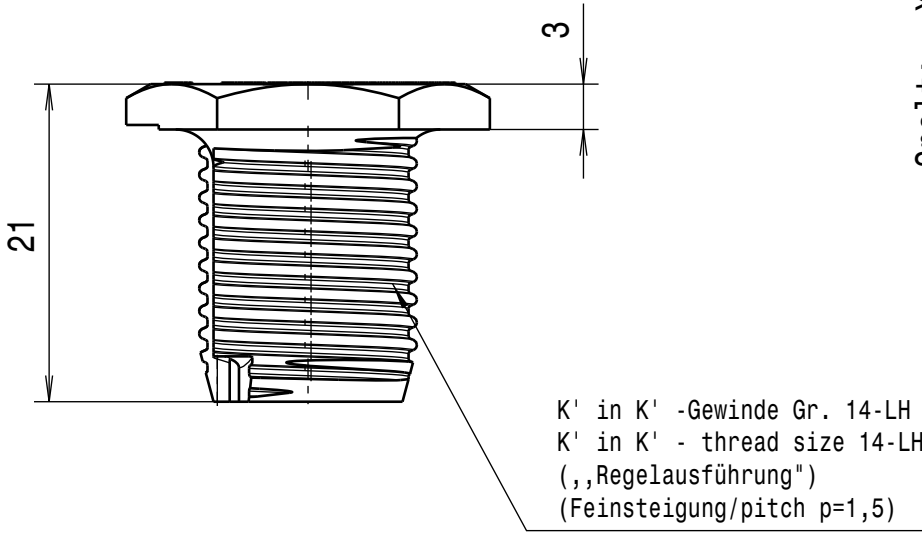
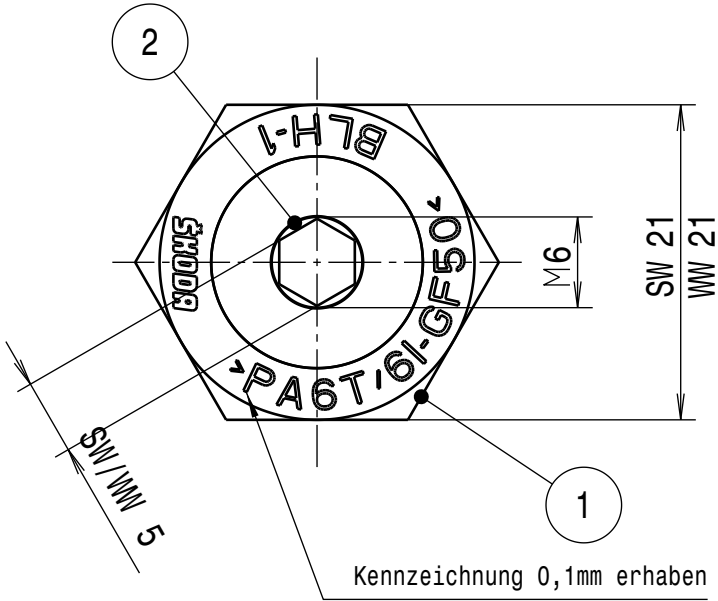


1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																				
A	Einbausituation/ assembly situation							A																																																																																																			
B								B																																																																																																			
C								C																																																																																																			
D								D																																																																																																			
E	<table><tr><td>No.</td><td>Pie.</td><td>Title</td><td>Artikel-No.</td><td>Material</td><td>BLH Code</td><td>Color</td><td>Weight</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>overmoulding</td><td>EZ000007163</td><td>PPA-GF50</td><td>00004170004</td><td>black</td><td>4,1</td></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>insert</td><td>00009310003_IG</td><td>CuZn38Pb2 -R410</td><td>-</td><td>-</td><td>5</td></tr></table>							No.	Pie.	Title	Artikel-No.	Material	BLH Code	Color	Weight	1	1	overmoulding	EZ000007163	PPA-GF50	00004170004	black	4,1	2	1	insert	00009310003_IG	CuZn38Pb2 -R410	-	-	5	E																																																																											
No.	Pie.	Title	Artikel-No.	Material	BLH Code	Color	Weight																																																																																																				
1	1	overmoulding	EZ000007163	PPA-GF50	00004170004	black	4,1																																																																																																				
2	1	insert	00009310003_IG	CuZn38Pb2 -R410	-	-	5																																																																																																				
F	<table><tr><td colspan="8"> ⚠ 1 CpK ≥2,00 ⚠ 2 CpK ≥1,66 ⚠ 3 CpK ≥1,33 ○ = SPC-Maß/SPC-dimension (FPM) = Fertigungsbegleitendes Prüfmaß = production controlled dimension </td></tr><tr><td colspan="8"> 1 2 3 4 5 6 7 8 </td></tr></table>							⚠ 1 CpK ≥2,00 ⚠ 2 CpK ≥1,66 ⚠ 3 CpK ≥1,33 ○ = SPC-Maß/SPC-dimension (FPM) = Fertigungsbegleitendes Prüfmaß = production controlled dimension								1 2 3 4 5 6 7 8								F																																																																																			
⚠ 1 CpK ≥2,00 ⚠ 2 CpK ≥1,66 ⚠ 3 CpK ≥1,33 ○ = SPC-Maß/SPC-dimension (FPM) = Fertigungsbegleitendes Prüfmaß = production controlled dimension																																																																																																											
1 2 3 4 5 6 7 8																																																																																																											
Maßtoleranzen/dimension tolerances thermoplastische & sonstige Kunststoffe/ plastics & thermoplastics <table><tr><td></td><td>- 6</td><td>- 10</td><td>- 25</td><td>- 40</td><td>- 53</td><td>- 70</td><td>- 90</td><td>- 120</td></tr><tr><td>A</td><td>±0,1</td><td>±0,12</td><td>±0,18</td><td>±0,25</td><td>±0,28</td><td>±0,34</td><td>±0,40</td><td>±0,50</td></tr><tr><td>B</td><td>±0,2</td><td>±0,22</td><td>±0,30</td><td>±0,35</td><td>±0,40</td><td>±0,45</td><td>±0,50</td><td>±0,60</td></tr></table> A = werkzeuggebundene Maße / tool-bound dimension b = nicht werkzeuggebundenen Maße / non-tool-bound dimension Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern general requirements for screws and nuts Grundprofil für metrisches Gewinde nach/ basic profil for metric threads acc. to DIN ISO 68-1 Gewindetoleranz/ thread tolerance 6g/6H nach/acc. to DIN ISO 965-1 Form- und Lagetoleranz nach ISO 2768-L shape- and position tolerances to ISO 2768-L Winkelangaben / angele dimensions: ±2° Fertigteiltoleranzen/ finished part tolerances									- 6	- 10	- 25	- 40	- 53	- 70	- 90	- 120	A	±0,1	±0,12	±0,18	±0,25	±0,28	±0,34	±0,40	±0,50	B	±0,2	±0,22	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,50	±0,60																																																																									
	- 6	- 10	- 25	- 40	- 53	- 70	- 90	- 120																																																																																																			
A	±0,1	±0,12	±0,18	±0,25	±0,28	±0,34	±0,40	±0,50																																																																																																			
B	±0,2	±0,22	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,50	±0,60																																																																																																			
Scale: (1:1) Patent pending concerning patents refer to www.boellhoff.com/patent																																																																																																											
<table><tr><td>Nr./no.</td><td colspan="3">Beschreibung/description</td><td>Datum/ date</td><td>Name/ name</td></tr><tr><td>F</td><td colspan="3">Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00004600081 (2020-0005)</td><td>07.01.2020</td><td>JDÜ</td></tr><tr><td>E</td><td colspan="3">Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00009310003 (2018-0105), BLH code hinzu/added</td><td>16.04.2018</td><td>TFU</td></tr><tr><td>D</td><td colspan="3">formal überarbeitet</td><td>03.06.2016</td><td>SSt</td></tr><tr><td>C</td><td colspan="3">Artikelnr. des Inserts korrigiert</td><td>28.10.2013</td><td>JDÜ</td></tr><tr><td>B</td><td colspan="3">in PDM übertragen; Patentnummer ergänzt</td><td>09.09.2013</td><td>JDÜ</td></tr></table> <table><tr><td>Werkstoff/material</td><td>BLH material code</td><td>Produkttyp/product type</td><td>gezeichnet am/drawn on</td><td>gezeichnet von/drawn by</td></tr><tr><td>...</td><td>...</td><td rowspan="2">K'in K'® FLEXITOL®</td><td>02.03.2007</td><td>SST</td></tr><tr><td colspan="2">Materialkennwert/material value</td><td>Gewicht/weight (errech./calcul.)</td><td>Dokumentenstatus/ document status</td></tr><tr><td>...</td><td>...</td><td></td><td>9,1g</td><td>Released</td></tr><tr><td>Farbe/color</td><td>BLH-Farbcod/BLH color code</td><td>Benennung/title</td><td colspan="2">Produktstatus/product status</td></tr><tr><td>...</td><td>...</td><td rowspan="2">ZSB EINSTELLELEMENT assy positioning element</td><td colspan="2">Serie/ series</td></tr><tr><td>Additive/additive</td><td>BLH-Code/BLH code</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>...</td><td>...</td><td></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Firma/company</td><td colspan="2">Zeichnungs-Nr./drawing-no. BLH Art.-Nr./BLH art.-no.</td><td>Suffix</td><td>Revision</td></tr><tr><td colspan="2">Böllhoff Produktion GmbH</td><td>04029060005</td><td>_ A</td><td>F</td></tr><tr><td>CAD-System</td><td>Projektion/ projection</td><td>Format/D-size</td><td>Iteration</td><td>Maßstab/scale</td><td>Kunden Art.-Nr./ customer art.-no.</td><td colspan="2">entstanden aus/developed from</td></tr><tr><td>Catia V5</td><td></td><td>A3</td><td>2</td><td>2:1</td><td></td><td colspan="2">-</td></tr></table>								Nr./no.	Beschreibung/description			Datum/ date	Name/ name	F	Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00004600081 (2020-0005)			07.01.2020	JDÜ	E	Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00009310003 (2018-0105), BLH code hinzu/added			16.04.2018	TFU	D	formal überarbeitet			03.06.2016	SSt	C	Artikelnr. des Inserts korrigiert			28.10.2013	JDÜ	B	in PDM übertragen; Patentnummer ergänzt			09.09.2013	JDÜ	Werkstoff/material	BLH material code	Produkttyp/product type	gezeichnet am/drawn on	gezeichnet von/drawn by	...	...	K'in K'® FLEXITOL®	02.03.2007	SST	Materialkennwert/material value		Gewicht/weight (errech./calcul.)	Dokumentenstatus/ document status	...	...		9,1g	Released	Farbe/color	BLH-Farbcod/BLH color code	Benennung/title	Produktstatus/product status		...	...	ZSB EINSTELLELEMENT assy positioning element	Serie/ series		Additive/additive	BLH-Code/BLH code			...	...				Firma/company	Zeichnungs-Nr./drawing-no. BLH Art.-Nr./BLH art.-no.		Suffix	Revision	Böllhoff Produktion GmbH		04029060005	_ A	F	CAD-System	Projektion/ projection	Format/D-size	Iteration	Maßstab/scale	Kunden Art.-Nr./ customer art.-no.	entstanden aus/developed from		Catia V5		A3	2	2:1		-	
Nr./no.	Beschreibung/description			Datum/ date	Name/ name																																																																																																						
F	Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00004600081 (2020-0005)			07.01.2020	JDÜ																																																																																																						
E	Pos. 2 (insert) ausgetauscht/replaced, war/was 00009310003 (2018-0105), BLH code hinzu/added			16.04.2018	TFU																																																																																																						
D	formal überarbeitet			03.06.2016	SSt																																																																																																						
C	Artikelnr. des Inserts korrigiert			28.10.2013	JDÜ																																																																																																						
B	in PDM übertragen; Patentnummer ergänzt			09.09.2013	JDÜ																																																																																																						
Werkstoff/material	BLH material code	Produkttyp/product type	gezeichnet am/drawn on	gezeichnet von/drawn by																																																																																																							
...	...	K'in K'® FLEXITOL®	02.03.2007	SST																																																																																																							
Materialkennwert/material value			Gewicht/weight (errech./calcul.)	Dokumentenstatus/ document status																																																																																																							
...	...		9,1g	Released																																																																																																							
Farbe/color	BLH-Farbcod/BLH color code	Benennung/title	Produktstatus/product status																																																																																																								
...	...	ZSB EINSTELLELEMENT assy positioning element	Serie/ series																																																																																																								
Additive/additive	BLH-Code/BLH code																																																																																																										
...	...																																																																																																										
Firma/company	Zeichnungs-Nr./drawing-no. BLH Art.-Nr./BLH art.-no.		Suffix	Revision																																																																																																							
Böllhoff Produktion GmbH		04029060005	_ A	F																																																																																																							
CAD-System	Projektion/ projection	Format/D-size	Iteration	Maßstab/scale	Kunden Art.-Nr./ customer art.-no.	entstanden aus/developed from																																																																																																					
Catia V5		A3	2	2:1		-																																																																																																					