

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**Böllhoff Verbindungstechnik GmbH**  
**Archimedesstraße 1-4, 33649 Bielefeld**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**mechanisch-technologische Prüfungen, metallographische Prüfungen, Oberflächen- und Maßprüfungen an Verbindungselementen aus metallischen Werkstoffen;**  
**Untersuchung von niedrig- und hochlegierten Stählen mittels Funkenemissionsspektrometrie;**  
**Salzsprühnebelprüfung**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 04.02.2019 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-18304-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 4 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-18304-01-00**

Berlin, 04.02.2019

  
Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner  
Abteilungsleiter

*Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>*

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Europa-Allee 52  
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18304-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

**Gültig ab: 04.02.2019**

Ausstellungsdatum: 04.02.2019

Urkundeninhaber:

**Böllhoff Verbindungstechnik GmbH**  
**Archimedesstraße 1-4, 33649 Bielefeld**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische Prüfungen, metallographische Prüfungen, Oberflächen- und Maßprüfungen an Verbindungselementen aus metallischen Werkstoffen;  
Untersuchung von niedrig- und hochlegierten Stählen mittels Funkenemissionsspektrometrie;  
Salzsprühnebelprüfung**

**Innerhalb der mit \* gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.**

verwendete Abkürzung: siehe letzte Seite

## 1 Mechanisch-technologische Prüfungen \*

### 1.1 Zug- und Prüfkraftprüfung

DIN EN ISO 898-1  
2013-05

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier:  
*Kapitel 9.1 - Schrägzugversuch an fertigen Schrauben (keine Stiftschrauben)*  
*Kapitel 9.2 - Zugversuch an fertigen Schrauben zur Bestimmung der Zugfestigkeit  $R_m$*   
*Kapitel 9.3 - Zugversuch an ganzen Schrauben zur Bestimmung der Bruchverlängerung  $A_f$  und der 0,004 8 d-Dehngrenze  $R_{pf}$*   
*Kapitel 9.4 - Zugversuch für Schrauben mit reduzierter Belastbarkeit aufgrund der Kopfgestaltung*  
*Kapitel 9.5 - Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft*  
*Kapitel 9.6 - Prüfkraftversuch an fertigen Schrauben*  
*Kapitel 9.7 - Zugversuch an abgedrehten Proben*  
*Kapitel 9.8 - Kopfschlagversuch)*

DIN EN ISO 898-2  
2012-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: *Kapitel 9.1 - Prüfkraftversuch*)

DIN EN ISO 6892-1  
2017-02

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (hier: *Verfahren B - Prüfungsgeschwindigkeit basierend auf Spannungsgeschwindigkeit*)

### Härteprüfung

DIN EN ISO 898-1  
2013-05

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: *Kapitel 9.9 - Härteprüfung*)

DIN EN ISO 898-2  
2012-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: *Kapitel 9.2 - Härteprüfung*)

DIN EN ISO 6507-1  
2018-07

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren

## 1.2 Drehmomentprüfung

DIN EN ISO 2320 2016-05	Mechanische Verbindungselemente - Muttern aus Stahl mit Klemmteil - Funktionelle Eigenschaften (hier: <i>Kapitel 9.3 - Prüfung des Klemmdrehmoments</i> )
DIN EN ISO 898-5 2012-09	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Kapitel 9.4 - Bestimmung der Torsionsfestigkeit bei Gewindestiften mit Innensechskant und Innensechsrund der Härteklasse 45H</i> )
DIN EN 20898-7 1995-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen - Teil 7: Torsionsversuch und Mindest-Bruchdrehmomente für Schrauben mit Nenndurchmessern 1 mm bis 10 mm
DIN 267-27 2009-09	Mechanische Verbindungselemente - Teil 27: Schrauben aus Stahl mit klebender Beschichtung, Technische Lieferbedingungen (hier: <i>Kapitel 6 - Prüfungsdurchführung</i> )
DIN 267-28 2009-09	Mechanische Verbindungselemente - Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung, Technische Lieferbedingungen (hier: <i>Kapitel 6 - Prüfung</i> )

## 2 Metallographische Prüfungen \*

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Kapitel 9.10 - Entkohlungsprüfung</i> <i>Kapitel 9.11 - Aufkohlungsprüfung</i> )
-----------------------------	--

## 3 Oberflächen- und Maßprüfungen an Verbindungselementen aus metallischen Werkstoffen

### 3.1 Oberflächenprüfung \*

DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: <i>Kapitel 9.15 - Prüfung auf Oberflächenfehler</i> )
-----------------------------	--

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-18304-01-00**

DIN EN ISO 898-2  
2012-08

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (hier: *Kapitel 9.3 - Prüfung des Oberflächenzustandes*)

**3.2 Schichtdickenmessung \***

DIN EN ISO 3497  
2001-12

Metallische Schichten- Schichtdickenmessung - Röntgenfluoreszenz-Verfahren

**3.3 Maßprüfung**

V BVT Labor 7.1-12  
Revision 0  
2017-09

Gewindeprüfung mit Gewindegrenzlehrring und -dorn im Bereich Laborprüfung

V BVT Labor 7.1-09  
Revision 0  
2018-03

Geometrische und visuelle Prüfung

DIN ISO 1502  
1996-12

Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung - Lehren und Lehrung

**4 Untersuchung von niedrig- und hochlegierten Stählen - Funkenemissionsspektrometrie**

V BVT Labor 7.1-06  
Rev. 0  
2018-03

Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 20 Elementen in Stahl- und Eisenwerkstoffen

**5 Salzsprühnebelprüfung**

DIN EN ISO 9227  
2017-07

Korrosionsprüfung in künstlichen Atmosphären - Salzsprühnebelprüfungen  
(Einschränkung: *hier nur neutrale Salzsprühnebelprüfung*)

**verwendete Abkürzungen:**

DIN            Deutsches Institut für Normung e.V.  
EN            Europäische Norm  
ISO            International Organization for Standardization  
V BVT Labor    Qualitätsmanagement-Verfahrensweisung der Böllhöff Verbindungstechnik GmbH

Ausstellungsdatum: 04.02.2019

**Gültig ab: 04.02.2019**