



**RIVQUICK®**

Magazinblindniete

**BÖLLHOFF**

## Einleitung

Mit RIVQUICK® Magazinblindniete können Sie die Produktivität in Ihrer Produktion erhöhen. Dieses halbautomatische Verarbeitungssystem verarbeitet bis zu 70 Niete pro Minute.

Das System basiert darauf, dass mehrere Niethülsen auf einem Nietdorn in ein entsprechendes Werkzeug magaziniert werden können.

Sie werden in vielen Bereichen, wie z. B. in der Beleuchtungstechnik, Weiße Ware, Blech- und Metallverarbeitung, Elektrotechnik und in der Automobilindustrie verwendet.

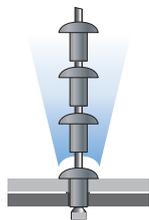
Es gibt verschiedene Produkttypen von RIVQUICK® Magazinblindniete:

- UNIRIV - großer Klemmbereich
- TOPRIV - hohe Klemmkraft
- ELTRONIC - rilliert
- TURNRIV o. RIVSERT - mit Gewinde

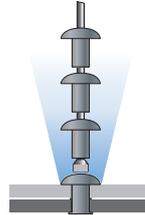
Diese Niete sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- Aluminium, Stahl, Edelstahl, Messing, Kupfer
- Durchmesser von 1,6 bis 6,4 mm je nach Produkttyp
- Zwei Kopfformen (Flachkopf u. Senkkopf)
- Verschiedene Nietdornlängen:
  - 485 oder 510 mm für kurze Niete
  - 785 mm für lange Niete
  - 1100 mm für extra lange Niete (auf Anfrage)

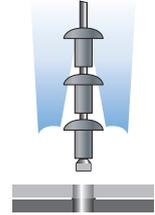
## Verarbeitungsprinzip



**Der Nietdorn mit den Niethülsen wird in die Aufnahmebohrung eingeführt.**



**Der Nietdorn wird durch die Niethülse hindurchgezogen und weitet sie dabei auf. Der Niet ist gesetzt.**



**Der Nietzyklus ist beendet und die nächste Niethülse wird automatisch bereitgestellt.**

## Vorteile

RIVQUICK® Magazinblindniete können in zwei verschiedenen Ausführungen geliefert werden:

- Niete auf einem Einwegdorn magaziniert



- Niete in einem Papiermagazin, zur Verwendung mit einem wiederverwertbaren Nietdorn



Wir empfehlen die Verwendung von Magazinblindniete auf einem Einwegdorn. Sie profitieren von folgenden Vorteilen:

- Schnellere Verarbeitung und gesteigerte Produktivität
- Effiziente Logistik - eine Artikelnummer und ein Lagerplatz
- Keine Verwechslungsgefahr (welcher Nietdorn für welchen Niet?)
- Kein Papiermüll
- Geringerer Zeitbedarf, da die Niete nicht erst auf den Nietdorn aufgebracht werden müssen
- Höhere Prozesssicherheit: keine verschlissenen Nietdorne und somit Vermeidung von schlechten Vernietungen
- Flexibilität - anpassbar auf die jeweilige Anwendung
- Doppelte Nietdornlänge ermöglicht ein höhere Effizienz

# Übersicht Niete

Produkttyp	Werkstoff		Ausführungen															
																		
			Ø (mm)															
			1,7	1,9	2,4	2,6	3,0	3,2	4,0	4,8	2,7	3,0	3,2	3,5	4,0	4,8	2,5	3,0
	Aluminium	EN AW-6060		■	■		■	■	■	■								
		EN AW-5019			■		■	■	■	■		■	■		■	■		
	Stahl	EN 10263					■	■	■	■		■	■		■	■		
	Edelstahl			■	■													
	Aluminium	EN AW-5019						■	■	■				■				
	Stahl	EN 10263						■	■	■				■				
	Edelstahl							■	■	■				■				
	Aluminium	EN AW-5019			■	■												
	Messing	EN 12-166	■		■													
	Stahl	EN 10401											■	■		■		
	Messing	EN 12-166															■	■

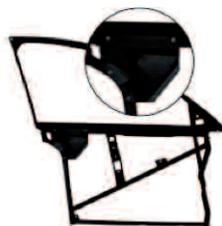
## Anwendungen



Kühlkörper



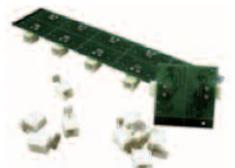
Kolbenboden



Kfz-Türen



Kunststoff-Metall-Verbindung



Elektronische Bauteile

Hauptmerkmale	Mögliche Anwendungen
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kann aufgrund des großen Klemmbereiches für Verbindungen mit verschiedenen Bauteildicken eingesetzt werden</li> <li>■ Geringere Prozesskosten als beim Schrauben oder Schweißen</li> <li>■ Deutlich schnellere Verarbeitung im Vergleich zu Standardblindniete oder Schrauben (bis zu 70 Niete/Min.)</li> </ul>	<p><b>Automobilindustrie, Haushaltsgeräte, Leuchten, Schaltschränke und Schaltanlagen</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Die spezifische Formgebung unterstützt eine Schließkopfbildung bei hoher Klemmkraft</li> <li>■ Das abgerundete Nietschaftende ermöglicht eine schnelle Einführung in die Aufnahmebohrungen</li> <li>■ Durch die einfache Handhabung wird eine schnelle Setzfolge erreicht</li> </ul>	<p><b>Metallverarbeitende Industrie, Möbel (Fenster, Türen), Sanitärtechnik, Medizintechnik, Automobilindustrie, Telekommunikation, Aerospace, Leuchten, Schaltschränke und Schaltanlagen</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dieser Niet kann sowohl isolierend (durch eine Deltaseal-Beschichtung) als auch leitend mit verzinnter Oberfläche geliefert werden. Werkstoffe: Aluminium, Messing, Kupfer...</li> <li>■ Besonders geeignet für die Verbindung von weichen Werkstoffen</li> </ul>	<p><b>Elektronik, Montage von Elektronikbauteilen auf Leiterplatten, Medizintechnik, Haushaltsgeräte, Automobilindustrie, Leuchten, Schaltschränke und Schaltanlagen</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Dieser Niet hat einen gewindeformenden Nietschaft und wird für lösbare Nietverbindungen eingesetzt. Nach dem Setzvorgang kann der Niet mit einem Innensechskantschlüssel herausgedreht werden.</li> <li>■ Geringere Montagezeit als beim Schrauben</li> </ul>	<p><b>Elektronik, Montage von Elektronikbauteilen auf Leiterplatten, Medizintechnik, Haushaltsgeräte, Automobilindustrie, Telekommunikation</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit dem Absatzgewindeniet können mehrere Leiterplatten übereinander verschraubt werden</li> <li>■ Erhältlich mit einem Innengewinde in verschiedenen metrischen Abmessungen</li> </ul>	<p><b>Elektronik, Platinen, Medizintechnik, Automobilindustrie, Haushaltsgeräte, Leuchten, Schaltschränke und Schaltanlagen</b></p>



PC-Gehäuse



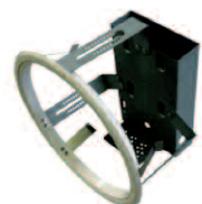
Lüftungsblenden



Stuhllehnen



Lenkrollen



Lampengehäuse

# RIVQUICK® Magazinblindniete Verarbeitung

## Nietwerkzeuge

### RIVQUICK® P1000 SR / P2000 SR – Hydraulisch-pneumatische Nietwerkzeuge

- Ergonomisch und funktionell
- Geringes Gewicht und hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Einfache Wartung



Typ	Art.Nr.	Max. Nietdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Setzkraft (kN)	Luftverbrauch (L/Setzhub)	Setzhub (mm)	Nietdornlänge (mm)
		Aluminium	Stahl	Edelstahl					
<b>RIVQUICK® P1000 SR</b>	<b>226 061</b> 01000	4,8	4,8	4,0	1,95	7,3	1,5	30,0	485/510
<b>RIVQUICK® P2000 SR</b>	<b>226 062</b> 01001	6,4	6,4	5,0	2,35	12,5	2,0	30,0	485/510

### RIVQUICK® P200 SR / P300 SR – Pneumatische Nietwerkzeuge

- Einfaches und universelles Werkzeug
- Robust und zuverlässig
- Einfache Wartung



Typ	Art.Nr.	Max. Nietdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Setzkraft (kN)	Luftverbrauch (L/Setzhub)	Setzhub (mm)	Nietdornlänge (mm)
		Aluminium	Stahl	Edelstahl					
<b>RIVQUICK® P200 SR</b>	<b>226 064</b> 01000	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	485/510
<b>RIVQUICK® P300 SR</b>	<b>226 065</b> 01000	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	485/510

### RIVQUICK® P210 SR / P310 SR – Vertikale Nietwerkzeuge

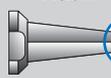
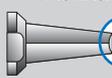
- Flexible Verwendung
- Schnelle und einfache Positionierung mit einem Balancer
- Einfache Integration



Typ	Art.Nr.	Max. Nietdurchmesser (mm)			Gewicht (kg)	Setzkraft (kN)	Luftverbrauch (L/Setzhub)	Setzhub (mm)	Nietdornlänge (mm)
		Aluminium	Stahl	Edelstahl					
<b>RIVQUICK® P210 SR</b>	<b>226 067</b> 01002	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	785
<b>RIVQUICK® P310 SR</b>	<b>226 068</b> 01002	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	785

## Mundstücke und Nietdornfedern

Das Mundstück muss für die jeweiligen Nietdurchmesser, Kopfform und Nietstelle passend ausgewählt werden, da es die Verarbeitung und Leistung beeinflusst. Für schwer erreichbare Nietstellen werden lange oder gebogene Mundstücke empfohlen.

	Standard	Lang	Lang, gebogen
			
	Flach		Konkav
			
<b>Ausführung Mundstück</b>			
<b>Nietdornlänge (mm)</b>	485 bis 785	510 bis 785	510 bis 785
<b>Nietdurchmesser (mm)</b>	1,7 bis 6,0	1,7 bis 6,0	1,7 bis 6,0

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

**Böllhoff International mit Gesellschaften in:**

Argentinien  
Brasilien  
China  
Deutschland  
Frankreich  
Großbritannien  
Indien  
Italien  
Japan  
Kanada  
Mexiko  
Österreich  
Polen  
Rumänien  
Russland  
Schweiz  
Slowakei  
Spanien  
Südkorea  
Thailand  
Tschechische Republik  
Türkei  
Ungarn  
USA

Außerhalb dieser 24 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Böllhoff Gruppe  
Archimedesstraße 1-4 · 33649 Bielefeld · Deutschland  
Telefon +49 (0)521 / 44 82 - 05 (515) · Fax +49 (0)521 / 44 82 - 350  
[www.boellhoff.com](http://www.boellhoff.com) · [verbindungstechnik@boellhoff.com](mailto:verbindungstechnik@boellhoff.com)

