



RIVKLE® EP X009

Le contrôle process universel

BOLLHOFF

Contrôle process

Disponible pour toute la gamme
d'outils existante :
RIVKLE® P1007 - P2007 - P3007

Contrôle basé sur la mesure de la course :
l'outil compare la course mesurée avec
la course programmée.

Information donnée par LED
(sur l'outil et sur le boîtier)



- Avantages :
- Garantit la répétabilité de la pose des RIVKLE®
 - Identifie le type de défaut pour le corriger et l'anticiper
 - Certifie la fonctionnalité du RIVKLE® posé

Ecran d'interface tactile (3,5")

Câble hybride air/électrique
à connexion rapide
(5 m en standard, 10m et 15 m en option)

Acquittement du défaut
sur l'écran (alimentation air)

		ø RIVKLE®							
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
EP 1009	282 52 215 000								
EP 2009	282 52 216 000								
EP 3009	282 52 217 000								
EP 2009 PN	282 52 218 000								
EP 3009 PN	282 52 219 000								

Boitier de contrôle EP-BOX

Détection des défauts :

Gestion de plusieurs défauts : information sur l'écran

- Absence de RIVKLE® (cycle à vide)*
- Epaisseur à sertir trop faible ou trop grande
- Rupture de tige
- Vissage du RIVKLE® incomplet (pas de contact avec l'enclume)



L'apparition d'un défaut entraîne la coupure d'alimentation en air et nécessite un acquittement, qui peut être avec ou sans comptage selon le cas.

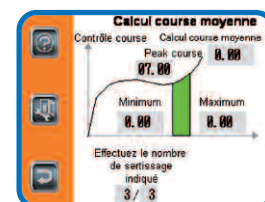
*L'absence de RIVKLE®, défaut mineur, ne coupe pas l'air par défaut.

Paramétrage simple et ergonomique :

Le mode automatique consiste à poser trois RIVKLE® sur l'application.

L'appareil s'étalonne et définit à la fois la valeur du contrôle et sa fenêtre de tolérance.

Un mode manuel permet à l'utilisateur d'enregistrer ces valeurs directement (changement fréquent de référence de RIVKLE® par exemple)



Compteur :

Un compteur, activable ou non, conçu pour 3 usages :

- 1 Valider que le bon nombre de RIVKLE® a été posé par application (bonnes poses seulement)
- 2 Suivre les cycles de la tige de traction (maintenance préventive)
- 3 Suivre les cycles de l'appareil (maintenance préventive)

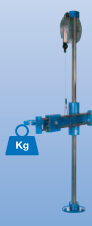
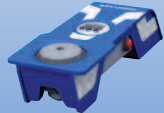


En cas d'apparition de défaut pendant un comptage, l'opérateur a le choix entre :

- Continuer sans compter (ex : RIVKLE® démonté)
- Continuer en comptant (ex : défaut "accepté")
- Abandonner la séquence (ex : pièce complète rebutée)



RIVKLE® EP X009
Accessoires et options

					
RIVKLE® EP 1009	236 157 00 301				
RIVKLE® EP 2009		 2 - 3 Kg 282 590 10 820	 2,2 - 4 Kg 282 590 10 665	 2,2 - 4 Kg 282 590 10 664	
RIVKLE® EP 2009 PN	236 156 00 301				
RIVKLE® EP 3009 PN		 4 - 6 Kg 282 590 10 152	—	—	
RIVKLE® EP 3009	236 159 00 301				282 522 14000

Acquittement par clef

Acquittement par bouton

Acquittement par RFID

Verrine de répétition + câble

Câble multi-énergie

Outillage

				ø RIVKLE® ISO									
				M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
RIVKLE® EP 1009 / EP 2009													
Tige de traction			236 113 XX 020	03	04	05	06	08	10	*(1)	–	–	
			376 113 XX 020	–	04	05	06	08	*(3)	–	–	–	
Enclume			236 113 XX 030	03	04	05	06	08	10	*(2)	–	–	
			376 113 XX 030	–	04	05	06	08	*(4)	–	–	–	
RIVKLE® EP 3009													
Tige de traction			236 159 XX 020	–	–	–	–	08	10	12	14	16	
Enclume			236 159 XX 030	–	–	–	–	08	10	12	14	16	
RIVKLE® EP2009 PN													
Tige de traction			236 913 XX XXX	–	04 094	05 094	06 127	08 101	*(5)	–	–	–	
Enclume			236 913 XX XXX	–	04 086	05 095	06 128	08 087	10 010	–	–	–	
RIVKLE® P3009 PN													
Tige de traction			236 913 XX XXX	–	–	–	–	08 101	*(5)	–	–	–	
Enclume			236 913 XX XXX	–	–	–	–	08 087	10 010	–	–	–	

*(1) = 236 153 12 020

*(2) = 236 153 12 030

*(3) = 376 913 10 020

*(4) = 376 913 10 030

*(5) = 236 913 10 006

Böllhoff International et ses filiales en :

Afrique du Sud
Allemagne
Argentine
Autriche
Brésil
Canada
Chine
Corée
Espagne
France
Grande-Bretagne
Hongrie
Inde
Italie
Japon
Mexique
Pologne
Roumanie
Russie
Slovaquie
Suisse
République Tchèque
Turquie
USA

Et partout dans le monde un réseau d'agents et de partenaires.

Sous réserve de modifications techniques.
Reproduction même partielle, autorisée exclusivement sur autorisation.
Droits déposés à respecter suivant la norme ISO 16016.

Böllhoff Otal s.a. · Techniques et composants d'assemblage
Rue Archimède · Z.I. de l'Albanne · B.P. 68 · F-73493 La Ravoire cedex.
Tél. 04 79 96 70 00 · Fax 04 79 96 70 11
www.bollhoff.com/fr · E-mail : info_fr@bollhoff.com

