

## RIVCLINCH® 4006 P50 PASS

Máquina de clinchado multifuncional de alta rentabilidad

**RECORRIDO DE APROXIMACIÓN AUTOMÁTICO** – Con el nuevo sistema PASS, tendrá las manos siempre libres para manipular las piezas

**FIABILIDAD** – Se reduce el riesgo de fugas o daños en el circuito del aceite gracias al nuevo multiplicador de presión integrado y al nuevo circuito interno que hemos diseñado

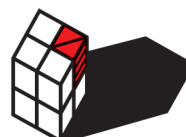
**REDUCCIÓN DE COSTES Y TIEMPO DE MANTENIMIENTO** como consecuencia de la simplificación de las interfaces mecánicas

UN DISEÑO NUEVO, UNA MÁQUINA MÁS COMPACTA

Siempre con garantía de **SEGURIDAD ÓPTIMA**



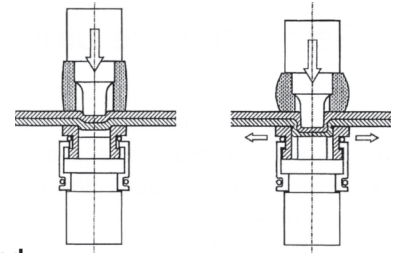
**BOLLHOFF**  
**attexor**



# RIVCLINCH® 4006 P50 PASS

## Unión de chapas y perfiles sin aportación de material

Al realizar el clinchado de dos o más chapas de metal, el punzón ejerce presión sobre el material, que se deforma plásticamente y fluye lateralmente por la apertura de las paredes móviles de la matriz. El resultado es una unión de alta calidad, que no requiere de consumibles tales como remaches o tuercas, ni afecta los tratamientos superficiales, haciendo innecesarios los retoques posteriores, como ocurre en el caso de las soldaduras.



### Máquina de clinchado multifuncional de máxima productividad

Una de sus características más destacadas es su sistema de recorrido de aproximación pasivo PASS (Passive Approach Stroke System), que consiste en un pedal separado para el recorrido de aproximación que se realiza a baja presión y permite una mayor accesibilidad a piezas de hasta 60 mm de altura.

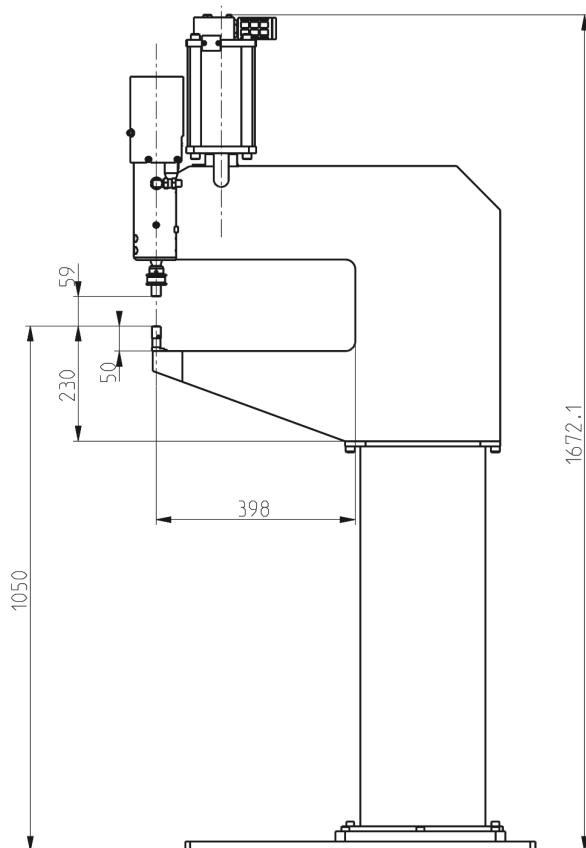
Una vez que se activa el punzón, la abertura (distancia entre punzón y matriz) es menor de 8 mm, y el segundo pedal se activa para realizar el clinchado a fuerza máxima. Además de reforzar la seguridad, el PASS facilita la colocación de la máquina en el punto de clinchado antes de la operación, y permite hacer series de puntos de clinchado a máxima velocidad sin necesidad de abrir cada vez el recorrido completo. Opcionalmente, se puede controlar automáticamente el ciclo de trabajo mediante una unidad de Optimización de Control de Ciclo (OCC: Optimized Cycle Controller), que garantiza que el tiempo de ciclo sea el más corto posible.

### Amplia variedad de aplicaciones

Existe una gran variedad de útiles patentados RIVCLINCH® a su disposición que le permitirán unir chapas finas y gruesas, de hasta 4 mm de espesor total, y en la mayoría de materiales: acero, aluminio y cobre.

Debido a su mordaza inferior fina y larga, este equipo es apropiado para múltiples aplicaciones en construcción, climatización, electrodomésticos, vehículos, muebles, aplicaciones eléctricas, y muchos otros sectores.

## Características técnicas



### Accesorios

El equipo se entrega completo, listo para utilizar. Solo hay que conectarlo a una red de aire comprimido a 6 bares.

### Juegos de útiles

Los juegos de útiles deben seleccionarse, según los tipos de puntos, de las series originales RIVCLINCH® SR 603 (redonda) o ST 502 (rectangular), en función de la aplicación.

Otros tipos de juegos de útiles para aplicaciones específicas (conductos de ventilación, filtros, acero inoxidable, aluminio...) se encuentran a su disposición, así como en otras dimensiones. Consulte para conocer nuestras novedades de juegos de útiles.

Peso	210 kg
Presión de aire comprimido	6 bar
Fuerza de unión a 6 bares	35 / 50 kN
Tiempo de ciclo	1,0 - 1,2 seg.
Recorrido total	8 mm
Recorrido previo	52 mm
Profundidad de las mordazas	400 mm
Espesor máximo total de chapa (acero)	4 mm
Espesor máximo total de chapa (aluminio)	5 mm
Espesor máximo total de chapa (acero inox.)	3 mm

### Nro. de referencia del producto

Descripción	Nº de referencia
RIVCLINCH® 4006 P50 PASS	3 842 2107 800

