

ERFOLGS STORY



Kreativ. Visionär. Erfolgreich.

Die gute Zusammenarbeit mit Ihnen bildet die Basis für den gemeinsamen Erfolg.

Ihr Partner für erfolgreiche Verbindungen – weltweit.

BÖLLHOFF

KSB und HELICOIL®: Eine energiegelade



Interessante Informationen über den KSB Konzern

KSB ist ein international führender Hersteller für Pumpen und Armaturen mit Sitz in Frankenthal (Rheinland-Pfalz). Das seit 1871 bestehende Unternehmen ist mit eigenen Produktionsstandorten, Vertriebsgesellschaften und Servicebetrieben weltweit präsent. Mehr als 16.000 Mitarbeiter erwirtschafteten im Jahr 2013 einen Umsatz von über zwei Milliarden Euro.

Die Produkte kommen in den verschiedensten Branchen zum Einsatz, um Flüssigkeiten, auch aggressive, explosive oder toxische, sicher zu transportieren und zu isolieren. Besonders in Kraftwerken wird das technisch leistungsfähige und umfassende Portfolio der KSB-Pumpen eingesetzt. Kraftwerkspumpen werden für verschiedene Anwendungen, wie beispielsweise zur Förderung von Kesselspeisewasser, Kondensat, Kühlwasser sowie Kühlmittel oder zur Kesselwassermwälzung verwendet.



Hauptkühlmittelpumpen von KSB



Ausgangssituation

Hohe Zuverlässigkeit und servicefreundliche Konstruktionen sind wichtige Anforderungen an die Pumpen in den Kraftwerken. Diese sollen über die komplette Betriebsdauer zuverlässig zu inspizieren und zu demontieren sein. Ein wesentlicher Punkt ist hierbei auch die Demontage der großen Hauptverschlusschrauben zu Inspektionszwecken.

Die Werkstoffauswahl der Komponenten ist durch Regelwerk- und Kundenanforderungen stark eingeschränkt. Die Gefahr besteht, dass die Schraubenverbindung durch Betriebseinflüsse schwer demontierbar ist oder sogar ein Festsetzen bei der Verbindung auftreten kann. Dies führt zu einem ungeplanten, zusätzlichen Aufwand bei Inspektionen. Schlimmstenfalls kommt es zu Terminverschiebungen bei der Wiederinbetriebnahme des Kraftwerks.

Die Lösung kommt von Böllhoff

Um zukünftig die Herausforderung zu bewältigen, Pumpen störungsfrei für eine Wartung demontieren zu können, verwendet KSB die zuverlässige HELICOIL® Gewindetechnologie. Ein HELICOIL® Gewindeinsatz wird mit einem speziell konstruierten Einbauwerkzeug in der Abmessung M 125x4x166 in das Pumpengehäuse eingeschraubt und ermöglicht infolgedessen eine Gewindeverstärkung. Ein Festsetzen wird somit vermieden. Die Pumpe lässt sich nun einfach demontieren und anschließend wieder befestigen. In den ca. 30 t schweren Pumpengehäusen befinden sich jeweils 16 Gewinde mit HELICOIL® Gewindeeinsätzen.

dene Verbindung!



Voller Einsatz ist gefragt!

60 Jahre HELICOIL®

Das Jahr 1954 – ein bedeutungsvolles Jahr. Böllhoff startete die HELICOIL® Produktion in Deutschland und schreibt Produktgeschichte. Man freut sich heute über den 60. Geburtstag des HELICOIL® Gewindeeinsatzes. Dieser schafft hochbelastbare Verbindungen in metallischen Werkstoffen geringer Scherfestigkeit. Die Generation HELICOIL® plus ermöglicht durch seine leichte Handhabung einen vereinfachten Einbau. Über 60 Jahre praxiserprobt ist der HELICOIL® ein anerkanntes Konstruktionselement. Es gibt kaum eine Aufgabenstellung im Hinblick auf diese Gewindetechnologie, die nicht gelöst werden kann.

„Die Verwendung der HELICOIL® Gewindetechnologie sorgt für eine gleichmäßigere Kraftverteilung im Gewinde, erhöht die Servicefreundlichkeit der Pumpe und trägt somit zur Kundenzufriedenheit bei.“

Denis Yücel, MBA Eng., Entwicklungsingenieur Großpumpen



Gemeinsam zum Ziel: Mitarbeiter der Unternehmen KSB und Böllhoff führen einen Schraubentest durch

Kundennutzen

- Wertsteigernd
- Qualitätssteigernd

Produkteigenschaften

- Korrosions- und temperaturbeständig
- Belastbar
- Verschleißfest



60 JAHRE
HELICOIL®
made by **BÖLLHOFF**

Böllhoff International mit Gesellschaften in:

Argentinien	Österreich
Brasilien	Polen
China	Rumänien
Deutschland	Russland
Frankreich	Schweiz
Großbritannien	Slowakei
Indien	Spanien
Italien	Tschechische Republik
Japan	Türkei
Kanada	Ungarn
Korea	USA
Mexiko	

Außerhalb dieser 23 Länder betreut Böllhoff in enger Partnerschaft mit Vertretungen und Händlern den internationalen Kundenkreis in anderen wichtigen Industriemärkten.

Archimedesstraße 1 – 4 · 33649 Bielefeld · Deutschland · Telefon +49 (0)521 / 44 82- 05 (515) · Fax +49 (0)521 / 44 82- 350
www.boellhoff.com · verbindungstechnik@boellhoff.com

Böllhoff Gruppe

